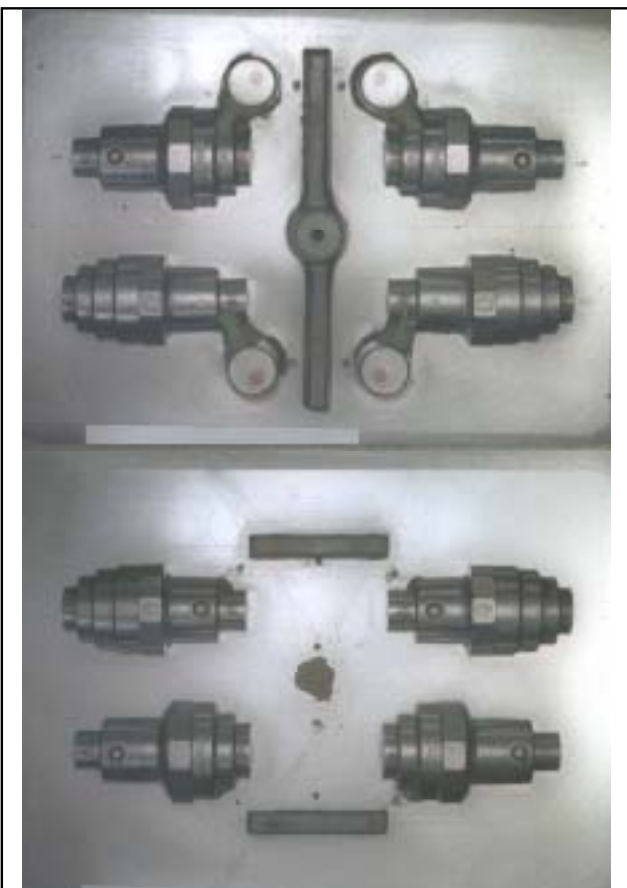


鑄造事例データベース

製品分類	8. バルブ・コック類		
品名	バルブボディ		
材質	CAC406		
単重	0.4 kg		
生産形態	量産		

造型法	F1		
鑄造方案	押湯付		
鑄型材質	1. 生型鑄型	模型	4. 金型
中子種類	シェル	塗型種類・厚さ	無し
枠サイズ	250*350	取り数	2+2 (込め合わせ)
湯口径	φ20	堰断面積	H15*肉厚分

鑄込温度	1180 °C	冷し金の有無	
鑄込時間	5-6 秒		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・ストレーナ無し方案 ・込め合わせ 		