



▶ 入門編

▶ 上級編

▶ 用語集

▶ 計算プログラム集

▶ 機能別条件・事例

▶ 製品別条件・事例

▶ 推奨条件提示

▶ トラブルと対策

▶ アンケート調査結果

▲TOPへ戻る

めっき用語集

あ行

か行

さ行

た行

な行

は行

ま行

や行

ら行

わ行

JIS H 0400 (電気めっき用語)およびISO 2080 (電気めっき)から抜粋

- **リップル (ripple)**
電源の特性によって作り出される直流電流の規則的な変動。
- **リン酸塩処理 (phosphating)**
リン酸塩を含む水溶液(普通フッ化物を含む)で、化学的に皮膜を生成させる方法。
- **レイティングナンバー (rating number)**
腐食面積と有効面積との割合によって腐食の程度を示す評点。10-01に区分されている。
- **レジスト (resist)**
化学又は電気化学反応防ぐため、品物及び電極等の表面の一部を被覆する物質。
- **レベリング (levelling)**
平滑化作用。素地の微視的な凹凸や、研磨の条こんなどを平滑化する電気めっき浴の能力。
- **濾過 (filtration)**
多孔性物質に液体だけ透過させるようにして、固体と液体を分離する方法。
- **濾過助剤 (filter aid)**
金属化。非金属物体の表面に金属層を形成すること。

めっきデータベースは、めっきデータ閲覧プログラムとして登録されています。



独立行政法人 産業技術総合研究所