<u>MZ Platform工程管理システム簡易版</u>

= 操作説明書 =

MZ Platform.3.1



=目次=

第1章 SQLフ	ファイルの作成	3
1-1 SQL7	アイルが存在するフォルダへの移動	3
$1 - 2$ $\lceil pro \rangle$	duction.sql」ファイルの編集と保存	7
1-3 バッヲ	チファイルの実行処理	10
第2章 工程管	育理システム操作	
2-1 使用す	トるファイルのロードと実行	21
2-2 接続先	モデータベースの切り替え	
第3章 独自の)工程管理データ作成	
3-1 サンフ	プルデータの修正によるデータ作成	
3 - 1 - 1	サンプルデータの表示	
3 - 1 - 2	行の追加	
3 - 1 - 3	追加した行へのデータ登録	
3 - 1 - 4	記載内容の修正	43
3 - 1 - 5	行の削除	
3-2 新規に	こ受注番号を登録してデータ作成	
3 - 2 - 1	「受注情報表」が空白でない場合	
3 - 2 - 2	「受注情報表」が空白	57
3-3 受注番	番号情報の削除	63
3-4 ガント	、チャート操作による予定日時変更	66
第4章 ガント	、チャートの表示形式の設定	68
4-1 表示其	月間の変更	
4-2 表示項	頁目数の設定	71
4-3 表示開	見始日時の設定	73
4-4 大目盛	茎間隔の設定	75
4-5 小目虚	^搖 間隔の設定	77
4-6 タスク	7名の表示	
4-7 稼動日	1時の設定	81
4-8 稼動時	時間の設定	
4-9 非稼働	動日の追加	
4-10 非稼	働日の削除	
4-11 帯グ	ラフの移動時間幅の設定	91
第5章日付别	J負荷状況(工程指定)グラフの表示形式の設定	93
5-1 グラフ	7表示期間の変更	
5ー2 グラフ	7の最大値変更	
5-3 数值車	曲の目盛間隔の変更	
5-4 積上棒	奉グラフの値変更	
第6章 工程別	J負荷状況(日付指定)グラフの表示形式の設定	
6-1 日付達	選択の範囲変更	
6-2 グラフ	7の最大値変更	
6-3 数值軌	曲の目盛間隔の変更	
6-4 積上棒	奉グラフの値変更	

第7章	:ネットワーク接続の設定	109
7 - 1	工程管理システムのロードと起動	109
7 - 2	2 サーバ名の設定変更	115
7 - 3	3 アプリケーションファイルのクライアントへのコピー	119
7 - 4	トファイアウォールの設定	124
7 - 5	5 パソコンのコンピュータ名の取得	127

第1章 SQLファイルの作成 (工程管理データ保存用フォルダ作成)

工程管理システム簡易版を基に、独自の工程管理システムを作成するには以下の手順で行います。

1-1 SQLファイルが存在するフォルダへの移動

①デスクトップ上に「マイコンピュータ」アイコンが表示されていない場合
 「スタート」→「マイコンピュータ」とたどり、左クリックします。



②デスクトップ上に「マイコンピュータ」アイコンが表示されている場合 「マイコンピュータ」アイコンをダブルクリックします。



「マイコンピュータ」ウィンドウが表示されます。「ローカルディスク(C:)」アイコンをダブルクリ ックします。



「ローカルディスク(C:)」が表示されます。「MZPlatform」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「MZPlatform」フォルダが表示されます。「3.1」フォルダのアイコンをダブルクリックします。

🗁 MZP latfor m	
ファイル(E) 編集(E) 表示(⊻) お気(2	ελθ(Δ) უ–μ(D) ヘルプ(H) 🥂
🌀 戻る 🔹 🕥 🕤 🏂 🔎 検索	a 😥 كرياري 🚛 -
アドレス(D) 🛅 C:¥MZPlatform	💙 🄁 移動
ファイルとフォルダのタスク ② 新しいフォルダを作成する ③ このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する	Java
そ の他 📀	
 □ーカルディスク(C3) □ マイドキュメント □ 共有ドキュメント ③ マイコンピュータ ④ マイネットワーク 	
	✓

「3.1」フォルダが表示されます。「AP_DATA」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「AP_DATA」フォルダが表示されます。「Production」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「Production」フォルダが表示されます。



1-2 「production.sql」ファイルの編集と保存

「1-1 SQLファイルが存在するフォルダへの移動」(P.3)でたどったフォルダ内に、 「production.sql」ファイルがあります。アイコンをダブルクリックして、ファイルを開きます。



SQL 文を記述した画面が表示されます。以下の記述があります。

CREATE DATABASE IF NOT EXISTS production ;



「production」の部分を、変更する名前に書き換えます(例えば、「production2」と記述する)。



次の行に、以下の記述があります。

USE production ;

🖡 production.sql - メモ帳	🛛
ファイル(E) 編集(E) 書式(Q) 表示(V) ヘルブ(H)	
MySQL dump 9.11 	^
Host: localhost Database: production	=
Server version 4.0.26-nt	
CREATE DATABASE IF NOT EXISTS production2; USE production;	
 Table structure for table `project` 	
DROP TABLE IF EXISTS project; CREATE TABLE project (id int(11) NOT NULL auto_increment, label text, product text,	

「production」の部分を、変更する名前に書き換えます(例えば、「production2」と記述)。



!!注意事項!!

- (1) 変更する箇所は、同一名にします。
- (2) 「production」の右隣にある「;」を消去してはいけません。
- (3) 入力は半角で行います。

ここで行った設定を保存します。メニューバーより、「ファイル(E)」を左クリックします。



メニュー一覧から「上書き保存(S)」を選択し、左クリックします。

🖡 production.sql - メモ帳		
ファイル(E) 編集(E) 書式(Q) 表	示② ヘルプ田)	
新規(N) Ctrl+N 開(O) Ctrl+O 上書き保存(S) Ctrl+S 名前を付けて保存(A)	atabase: production	
ページ設定(U) 印刷(<u>P</u>) Ctrl+P	4.0.26-nt	
メモ帳の終了☆ USE productionZ;	XISTS production2;	
 Table structure for 	table `project`	
DROP TABLE IF EXISTS pr CREATE TABLE project (id int(11) NOT NULL a label text, product text,	oject; uto_increment,	
		~

[×]ボタンを左クリックし、画面を閉じます。



「Production」フォルダへ戻り、利用するMySQLのバージョンに対応したバッチファイルを実行します。インストールしたMySQLのバージョンの確認方法は、P.129を参照してください。

MySQL4.0.xをご利用の場合

「dbsetup40.bat」ファイルを左ダブルクリックで開くと、以下の画面が表示されます。MySQL を インストール後、何も設定をしていない時は[Enter]キーを押すだけです。パスワードを設定した時は、 そのパスワードを入力してから[Enter]キーを押します。



新しく作成したデータベースの確認は、以下の手順で行います。

「スタート」→「マイコンピュータ」とたどり、左クリックします。

ک ۱۲×د=۴۹ ۲۶				
Internet Explorer				
Windows Aedia Player				
<u></u>				
Administrator				
(C) インターネット Internet Explorer	ジマイドキュメント るのですので、こので、こので、こので、こので、こので、こので、こので、こので、こので、こ			
J XTHE	マイ コンピュータ			
▶ アブリケーションビルダー(コンソー ル)	プログラムのアクセスと既定の設 定			
📢 MSN 🕞 Windows Media Player	 フリンタと FAX (ジ) ヘルプとサポート(出) 			
Vindows Update	→ 検索(S) ⑦ ファイル名を指定して実行(B)			
すべてのプログラム(型) 📡				
	🖉 ロダオフロ 🔟 シャットダウンW			
1 XA-1			🗆 🜒 A 般 😂 🥔 🛛 🕬 🖓	 (<) U III 1

「マイコンピュータ」ウィンドウが表示されます。「ローカルディスク(C:)」アイコンをダブルクリ ックします。

💈 マイ コンピュータ		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気(に入り(各) ツール(① ヘルプ(日)	A
③ 戻る - 🌖 - 🏂 🔎 検討	索 🍋 フォルダ 💷 -	
דיאר באר 😼 ארביר איז 😼 ארביר		🖌 🄁 移動
システムのタスク システム情報を表示する プログラムの追加と削除 設定を変更する 設定を変更する	このコンピュータに保管されているファイル 共有ドキュメント ハード ディスク ドライブ	
 その他 マイネットワーク マイドキュメント 共有ドキュメント ロントロールパネル 	レムーバブル記憶域があるデバイス	
**	35 インチ FD (A) DVD-RAM ドライブ (D)	Y

「ローカルディスク(C:)」が表示されます。「mysql」フォルダのアイコンをダブルクリックします。

≫ ローカル ディスク (C:)		
ファイル(E) 編集(E) 表示(⊻) お気	に入り(A) ツール(D) ヘルプ(H)	
🚱 戻る 🔹 🕥 - 🏂 🔎 検	索 🝺 フォルダ 🏢 -	
アドレス(<u>D</u>) 🥌 C¥		💙 🄁 移動
システムのタスク 🛞	Documents and Settings	1386
 しまる プログラムの追加と削除 ファイルまたはフォルダを検索 する 	MZPlatform	Program Files
ファイルとフォルダのタスク 🔹	WINDOWS	mysql
2 新しいフォルダを作成する る このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する		
その他 🔹	¥	

「mysql」フォルダが表示されます。「data」フォルダのアイコンをダブルクリックします。

🗁 mysql							
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気	に入り(<u>A</u>) ツール	(円) ヘルプ(円)					*
🔇 戻る 🔹 🕥 🖓 🏂 🍂	索 🜔 フォルダ	••••					
アドレス(D) 🛅 C:¥mysql							💙 🄁 移動
ファイルとフォルダのタスク 🔹							
新しいフォルダを作成する る このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する			Docs		examples	include	
	lib	scripts	share	sql-bench	COPYING	EXCEPTION	
その把	ny-huge	my-innodb-h	ny-large	my-medium	ny-small	uninst.isu	
	~						

「data」フォルダが表示されます。「production2」フォルダが作成されているのが確認できます。



② <u>MySQL4.1.xをご利用の場合</u>

「dbsetup41.bat」ファイルを左ダブルクリックで開くと、以下の画面が表示されます。MySQLの インストール時に設定したパスワードを入力し、[Enter]キーを押します。



新しく作成したデータベースの確認は、以下の手順で行います。 「スタート」→「マイコンピュータ」とたどり、左クリックします。



「マイコンピュータ」ウィンドウが表示されます。「ローカルディスク(C:)」アイコンをダブルクリ ックします。

💈 マイ コンピュータ		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気(こ入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)	<i></i>
③ 戻る - 🌖 - 🏂 🔎 検	条 🎼 フォルダ 🏢 -	
דירא 🕄 דיר ארא 😨 דיר דירא		💙 🄁 移動
システムのタスク システム情報を表示する ジ フログラムの追加と削除 設定を変更する	このコンピュータに保管されているファイル 共有ドキュメント ハード ディスク ドライブ	^
 その他 マイネットワーク マイドキュメント 共有ドキュメント ロントロールパネル 	ローカル ディスク (C) リムーバブル記憶身があるデバイス	
#	35 インチ FD (A) DVD-RAM ドライブ (D)	•

「ローカルディスク(C:)」が表示されます。「Program Files」フォルダのアイコンをダブルクリック します。

≫ ローカル ディスク (C:)		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気	に入り(A) ツール(D) ヘルプ(H)	A.
🔇 戻る 🔹 🕥 - 🏂 🔎 検	索 🍋 フォルダ 🛄 -	
アドレス(<u>D</u>) 🥪 C:¥		🖌 🄁 移動
システムのタスク	Documents and Settings 1386	
 にする プログラムの追加と削除 ファイルまたはフォルダを検索 する 	MZPlatform Program Files	
ファイルとフォルダのタスク 🔹	WINDOWS	
 新しいフォルダを作成する このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する 		
その他 🌸	v	

「Program Files」フォルダが表示されます。「MySQL」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「MySQL」フォルダが表示されます。「MySQL Server 4.1」フォルダのアイコンをダブルクリック します。



「MySQL Server 4.1」フォルダが表示されます。「data」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「data」ダイアログが表示されます。「production2」フォルダが作成されているのが確認できます。



③ <u>MySQL5.0.xをご利用の場合</u>

「dbsetup50.bat」ファイルを左ダブルクリックで開くと、以下の画面が表示されます。MySQLの インストール時に設定したパスワードを入力し、[Enter]キーを押します。



新しく作成したデータベースの確認は、以下の手順で行います。

「スタート」→「マイコンピュータ」とたどり、左クリックします。



「マイコンピュータ」ウィンドウが表示されます。「ローカルディスク(C:)」アイコンをダブルクリ ックします。

💈 マイ コンピュータ		
ファイル(E) 編集(E) 表示(⊻) お気	に入り(金) ツール(① ヘルプ(出)	<i></i>
🔇 戻る - 🕥 - 🏂 🔎 検	秦 😥 フォルタ 🛄 -	
アドレス(ロ) 😼 マイ コンピュータ		💙 🄁 移動
		^
その他	 ハード ディスク ドライブ ローカル ディスク (53) リムーバブル記憶矮があるデバイス 	
■ 大日13122F ● コントロールパネル 詳細 ⑧	35 インチ FD (A) OVD-RAM ドライブ (D)	

「ローカルディスク(C:)」が表示されます。「Program Files」フォルダのアイコンをダブルクリック します。

● ローカル ディスク (C:)	
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルブ(H)	-
🔇 戻る 👻 🌍 🚽 検索 🍋 フォルダ 💷 -	
アドレス① 🗢 C¥	▶ 移動
システムのタスク ② ○ このドライブの内容を非表示	
 にする プログラムの追加と削除 ファイルまたはフォルダを検索 する 	
7ァイルとフォルダのタスク 🛞 🕬 WINDOWS	
 新しいフォルダを作成する このフォルダを Web (に公開 する) このフォルダを共有する 	
その他 🗸	

「Program Files」フォルダが表示されます。「MySQL」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「MySQL」フォルダが表示されます。「MySQL Server 5.0」フォルダのアイコンをダブルクリック します。



「MySQL Server 5.0」ダイアログが表示されます。「data」フォルダのアイコンをダブルクリックします。



「data」ダイアログが表示されます。「production2」フォルダが作成されているのが確認できます。



補足	
 Production 	: 工程管理のサンプルデータが入っているフォルダ
Production2	: これから作る工程管理データを保存するためのフォルダ

第2章 工程管理システム操作

(サンプルデータの工程管理データ保存用フォルダへのコピー)

2-1 使用するファイルのロードと実行

「スタート」→「すべてのプログラム(<u>P</u>)」→[MZ Platform 3.1]→「アプリケーション ビルダー」 とたどり、左クリックします。



以下の画面が表示されたら、[ロード]ボタンを左クリックします。

₩ MZ Platform アプリケーションビルダー	
ファイル 編集 アブリケーション オブション ヘルブ	コメント行検索 🎽
アプリケーション名称	
アプリケーション24年 「アプリケーション <u>KEY:</u> **	
【アイコン凡例】 ■アブリケーション ■画編成認品 ■ウィンドウ メニュー リパネル 単処理認品 実行 実行(設定可) 画面編集 帳票編集 ロード 承入 (保存 上書き)	■ 雑合(細面構成) ■ 雑合(処理) ■ リモート 保存 クリア 終了

「開く」ダイアログが表示されます。

₩ 罰<							X
参照:	🗋 マイ ドキュメ:	ント				0 🕫	
しています。 最近使った ファイル	📬 マイ ミュージ。 🔁 マイ ピクチャ	v 2					
びんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ							
ک ۲1 ۲+ء ×							
マイ コン ビュータ							
マイネット	ファイル名:						開く
、 ク	ファイルタイプ:	すべての読込可能な	3ファイル (.mza	x, .mzcx, .mzas, .r	nzcs, .xml, .apl, .	cmp) 🔽	取消し

「ProductionControl.mzax」ファイルのある場所を指定します。「参照:」右隣にあるボックスの[v] を左クリックします。

₩2 開く		X
参照:	: 🔁 रन १ँ=====>>	
しています。 最近使った ファイル	 □ □<td></td>	
びんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんし ひんしゅ ひんしゅ		
ジ マイ ドキュメ ント		
ז דר איז		
Ľュ−タ	ファイルタ·	
マイ ネット ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) ⊻	取消し

場所指定をする一覧が表示されます。「ローカルディスク(C:)」を左クリックします。

参照: 📋 マイ ドキュメント 🔹 🦻 🗁 🖽 📾	3
最近使った ファイル □ My Documente	
デスクトップ	
71 F=1X	
マイコン	
3 ファイル名:	開く
マイネット ワーク ファイルタイブ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) V	取消し

「MZPlatform」フォルダをダブルクリックします。

₩2 開く		
参照:	💌 ローカルディスク(C:) 🧊 🌶 📂 🖽 📾	1
Ò	C Documents and Settings	
最近使った(MZPlatform	
ファイル	Program Files	
	windows	
デスクトップ		
>		
マイドキュメ		
マイコン		
	ファイル名:	開く
マイネット ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) 💙	取消し

「3.1」フォルダをダブルクリックします。

₩2 間K				
参照:	C MZPlatform	~	ø 🕫 🖽	#
しています。 最近使った ファイル	I 3.1 Java			
びしんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしょう ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんし ひょう ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅう ひんし ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ				
マイ ドキュメ ント				
夏 マイ ヨン ビュータ				
ン 	ファイル名: ファイルタイプ: オペイの読込可能なファイル (mzax mztx mzas mzts)	xml anl cm) V	開く取消し

「AP_DATA」フォルダをダブルクリックします。

№ 間に		X
参照:	3.1 🔮 🗊	i 📂 🛄 📰
最近使った ファイル デスクトッゴ マイドキュメ ント	AP_DATA AP_DATA_COMB components developer docs etc help jars lib lib log	
マイ コン ビュータ	ファイル名	開く
マイ ネット ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, xml, .apl, .cmp)	▼ 取消し

「Production」フォルダをダブルクリックします。

₩2 開く				
参照	: 🛅 AP_DATA	~	🏚 📂 📰 🚍	
ようし 最近使った ファイル デスクトップ マイドキュメ ント マイ ニン ビュータ	Datacooperation MetalMold M2Checker Production Sample SoftGenerator Tutorial sample.mzax			
S	ファイル名:			開く
マイネット ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (mzax, .mztx, .mzas, .mzts, .ml,	.apl, .cm	np) 🔽	取消し

「ProductionControl.mzax」ファイルのアイコンをダブルクリックします。

₩2 開く			\times
参照:	Production	🏂 📂 💷 🚍	
	ProductionControl.mzax		
最近使った ファイル			
B			
デスクトップ			
>			
マイ ドキュメ ント			
マイコン			
 マイネット	ファイル名:		4
ワーク	ファイルタイブ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cm)	p) 💙 🛛 取消し	

ファイルの情報が読み込まれ、以下の接続画面を確認できます。

MZ Platform アプリケーションビルダー -	C:¥MZPlatform¥ 3,1 ¥AP_DATA	#Production#ProductionControl.mzax			
ー ファイル 編集 アブリケーション オブシ	コン ヘルブ		コメント行検索 🗸		
アプリケーション名称 工程管理簡易版					
(■ アブリケーション	アプリケーション開始イベント		サブルーチン		
KEY: "工程管理簡易版"	• • •		ID:2 KEY:"初期化処理"		
		フレームを表示する			
			ID:5 KEY:"工程管理"		
	アプリケーション終了イベント	終了処理	MySQL連携		
	•	7	ID:11 KEY: "MySQL連携"		
		終了処理	● 作葉表		
			KEY:"工程表"		
		終了処理			
			日付別負荷状況		
			KEY:"工程指定"		
		終了処理	■ 工程別負荷状況 ID:10		
	In TRANSFER CARACT		KEY:"旧村指定"		
ID:1	10,71	選択状態の有無を設定する			
KEY:"MYSQL連携"	7/10/actic work		KEY:"起動時DB目動接続"		
		初期化処理			
			[N0:1] ID:8 (FV:"今(本計画一覧"		
		4000/L As 28	■日付別負荷状況		
		*//Anit_XeAE	[NO:1] [ID:9 (KEY: "工程指定"		
		Arti\$0/1. As we	□ 工程则自前状况.		
【アイコン凡例】 ■アブリケーション ■画面構成部品 ■ウィンドウ ■ノメニュー ■ルネル ■処理部品 ■雑合価面構成) ■雑合(処理) ■リモート					
実行 実行傷	(定可) 西面編集 味栗編集	ロード 挿入 保存 上書き	保存 クリア 終了		

[実行(設定可)]ボタンを左クリックします。



「工程管理」画面が表示されます。



2-2 接続先データベースの切り替え

「2-1 使用するファイルのロードと実行」(P. 21)の操作により、「工程管理」画面を表示します。 [データベース管理...]ボタンを左クリックします。



「ローカル MySQL 管理」画面が表示されます。画面左下部に「ローカル MySQL 設定」欄があります。

テーブル 福報 テーブル 名称 アーブル 名称 アーブル 構成 フィール ド名 (英数字) デーク型 主キー)
テーブル名称 (作成) 更新 副除 (一覧設定) テーブル構成 フィールド名(英数字) データ型 主キー)
テーブル構成 フィールド名(英数字) データ型 主キー	
1行追加 1行前除 ソート クエリー覧 型変換一覧	
「ローカルMySQL設定」「データベース作成・コピー・操作コマンド設定」	
ドライバ com.mysql.jdbc.Driver タンプ生成 C:\mysql\bin\mysqldump.exe	
サーバ jdbc:mysql://localhost/ MySQL超動 C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名 root データベース作成 create database if not exists	
バスワード ****** データベース指定 Uise	_
データベース名 production MkROL総ス with	
接続 データベース新規作成 MySQLIR J QUIT	

欄内の5行目に、「データベース名」項目があります。

🎂 ローカル MySQL 管理	<u>]</u>			
テーブル情報 テーブル名称 テーブル構成	フィールド名(英数	(作成) 芋) デー	更新 副除 夕型 主キー	<u>虹励定</u>
1175	皇加口 1 行首叫DAA	V-F	クエリー覧	型変換一覧
「ローカルMySQL設定」		データベース作成	・コピー・操作コマンド設定	
ドライバ com	.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.ex	e
サーバ jdbc	:mysql://localhost/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名 root		データベース作成	create database if not exists	3
データベース名 prod	luction	データベース指定	use	
接続 デー	- タベース新規作成	MySQL終了	quit	

項目名右隣のテキストボックスに、「production」の記述があります。これは、データベース「production」に接続して、このデータベースを使用していることを示します。

データベース名を、これから使用するデータベースの名前(例えば「production2」)に書き換えます。

🍰 🛛 — カル МуS	QL管理			×
「テーブル情報」				
テーブル名称		作成	更新 削除	一覧設定
テーブル構成	フィールド名(英数	字) データ	型 主キー	
	16538.ht 1678082	V- K	 クェリー覧	
∟ ┌ローカルMySQ		データベース作成・コ	コピー・操作コマンド設定一	
ドライノ	ت com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.exe	9
サーノ	ijdbc:mysql://localhost/	MySQL起動 C	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザネ	G root	データベース作成 c	create database if not exists	
データベースネ	5 production2	データベース指定 u	JSe	
接統	データベース新規作成	MySQL終了 q	quit	

[接続]ボタンを左クリックします。

🍰 🛛 — カル МуS	QL管理			×
- テーブル情報- テーブル名称		作成	更新 削除	一覧設定
テーブル構成	フィールド名(英数 1行追加1行削除	字) / デー //-ト	タ型 <u>主キー</u> クエリー覧	型変換一覧
「ローカルMySQ	し設定	「データベース作成・	・コピー・操作コマンド設定-	
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.ex	e
サーノ	∛ jdbc:mysql://localhost/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名 バスワート	root	データベース作成	create database if not exists	
データベース名 接続	production2 データペース新規作成	テータベース指定 MySQL終了	quit	

「×」ボタンを左クリックし、「ローカル MySQL 管理」画面を閉じます。

● ローカル MySQ テーブル情報 テーブル名称 テーブル構成	 □-カルMySQL管理 デーブル指報 テーブル名称 (作成 更新 前所 -覧設定 テーブル構成 フィールド名 (英数字) デーク型 主キー 				
ローカルMySOL ドライバ サーバ ユーザ名 バスワード データベース名 擦読	1 行追加 1 行御除 設定 com.mysql.jdbc.Driver jdbc:mysql://localhosህ root ****** production2 データベース新規作成	ソート クエリー覧… 聖変換一覧… データベース作成・コビー・操作コマンド設定 ダンブ生蔵 C:Imysql/bin/mysql/dump.exe ダンブ生成 C:Imysql/bin/mysql/exe データベース作成 create database if not exists データベース指定 use MySQL終了 quit			

「×」ボタンを左クリックし、「工程管理」画面を閉じます。



「アプリケーションビルダー」画面で[上書き保存]ボタンを左クリックすると、設定した内容が保存 されます。

[実行(設定可)]ボタンを左クリックすると、起動した工程管理の画面に「production2」データベースの内容が表示され、接続先が切り替わったことが確認できます。



次章では、「production2」データベースに対するデータ修正、データ追加、データ削除の操作方法を 説明していきます。

3-1 サンプルデータの修正によるデータ作成

「ProductionControl.mzax」ファイルをロードします(操作手順はP. 21)。「アプリケーションビル ダー」画面上の[実行(設定可)]ボタンを左クリックします。



「工程管理」画面が表示されます。



3-1-1 サンプルデータの表示

〔受注番号〕項目の下部に空白セルがあります。左クリックします。



空白セル部分が、下図のように変化します。



セル右端の「v」部分を左クリックします。



受注番号一覧が表示されます。



一覧に表示されている受注番号の1つを選択します。受注番号上にマウスポインタを移動し、左クリックします(例えば、【A01】上で左クリック)。



「受注情報表」、「工程指示表」に【A01】の内容が表示されます。



3-1-2 行の追加

「工程指示表」の「工程」項目左隣に番号があります。任意の番号上にマウスポインタを移動し、右 クリックします(受注番号の選択方法は、P.32を参照)。



ポップアップメニューが表示されます。一覧から、「行」→「追加」→(「上」または「下」)→(「一 行」または「複数行…」)とたどり、左クリックします。下図の例では、「行」→「追加」→「下」→「複 数行…」とたどり、左クリックしています。



「追加行数の入力」ダイアログボックスが表示されます。

追加行翻	数の入力	X
?	追加行数を入力してください。	
	適用 取消	

追加する行数を入力します。例えば、3行追加する時には「3」を入力します。

追加行费	tの入力	×
٢	追加行数を入力してください。 3	
	適用 取消	

[適用]ボタンを左クリックします。

追加行数の入力	X
 ジョンジョン 追加行数を入力してください。 ③ 適用 取消 	

「工程指示表」に3行追加されたことが確認できます。(行番号 6~8)



!!注意事項!!
 「追加行数の入力」ダイアログボックスのテキストエリア内に行数を入力せずに[適用]
 ボタンを左クリックした場合、エラーメッセージが表示されます。また、数値以外の文字
 列を入力した場合も同じエラーメッセージが表示されます。
 エラーメッセージが表示された場合には、いったん[了解]ボタンを左クリックします。

その後、前頁からの操作をもう一度行って下さい。

空白状態	数値以外の文字列(例えば、abc)を入力
<mark>追加行数の入力</mark> ② 追加行数を入力してください。 通用 取消	<mark>追加行数の入力</mark>
エラー 🔀 数値ではありません。 了解	エラー 🔀 数値ではありません。 了解

補足 「工程指示表」の行番号の表示が【1】ではなく、【0】から始まっています。その理由は、プログ ラムの世界では一番最初は0から数え始めるからです。

3-1-3 追加した行へのデータ登録 (サンプルでは【A01】~【A04】が登録済み)

〈工程の登録〉

全角文字を入力する場合、空白セルをダブルクリックします。ダブルクリックしないと、セルにデー タが入力されません。入力文字が半角英数字の場合は、セルをダブルクリックする必要はありません。



データを入力します(データ例:検証)。[Enter]キーを押して、入力データを確定します。



〈作業時間の登録〉

作業時間の入力は、半角文字で入力します。「半角/全角」ボタンを押して、半角英数字モードに切 り替えます。これで「作業時間」項目のセルは、ダブルクリックをする必要がなくなります。



「作業時間」項目のセルヘデータを入力します。





〈開始予定日時の登録〉

既定の設定では、〔秒〕単位まで入力するようになっています。〔分〕単位までの入力に設定を変更し ます。「開始予定日時」項目上にマウスポインタを移動し、右クリックします。



ポップアップメニューが表示されます。「列」→「表示属性(日付)」→「表示形式」→「その他..」とたどり、左クリックします。

● 工程管理		
データベース管理 V 起動時にデータベースへ自動的に接続		受注
工程表		
受注番号 品名 約期 作成 更新 副除		
A01 A01 2006/09/26 17:00:00 E08171. H a - E081		
0 旋盤 751 和 ight b ight b ight		
1 研削 802		
<u>2 検査 2012 デージル Philes</u> D0 0		
3 研門 120 2006/09/21 16:0 エドランベ 1:00 1 4 研磨 360 2006/09/22 9:00 和4 1:00 1		
5 検査 15 2006/09/23 9:00 万円 00 □		
<u>6 検証 165</u> 利塩		
7.18… 利潤根モード ▶	前後 1 加月 前行	後 1か月
編集町否 ▶		~
フォント・	令/t+1	T 50
前景色 ▶		山住
2006/09/03 背景色 🕨	2006/09/17 2006/09/24 2006/10/	切削
1 2 3 4 5 6 7 配置方法	<u>15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1</u>	放電
A01		<u>旋篮</u> 检查
A02 表示居性(日付) ・ エラーダイア		検証
表示形式	 ●日付と時間 	溶接
AU3 編集値制約	 目付のみ 	研磨
A04	時間のみ	鋳造
		訳這
4		

「表示パターン入力」ダイアログが表示されます。



テキストボックスに表示形式 (yyyy/MM/dd△HH:mm) を入力します。



!!注意事項!!

- (1) 表示形式の入力は半角で行います。
- (2) уууу/の右隣の MM と HH の部分は、必ず大文字で入力します。
- (3) △部分は半角スペースを入力します。

yyyy は年(西暦 4 桁)、MM は月、dd は日、HH は時間、mm は分を表します。

[適用]ボタンを左クリックします。



「開始予定日時」項目の書式が〔分〕単位に変更されたことが確認できます。(下図の囲んだ部分が 自動で〔秒〕単位を省略した形式に変更されます。)



「開始予定日時」項目のセルにデータを入力します。例えば、2006年9月26日10時20分を入力 するには「2006/9/26△10:20」と記入します。



!!注意事項!!

- (1) 日時データの入力は半角で行います。
- (2) △部分は、半角スペースを入力します。

「納期」、「終了予定日時」の書式設定方法も同じ手順で行います。

「開始予定日時」のデータを確定した時点で、「終了予定日時」は自動表示されます。



「更新」ボタンを左クリックします。



入力データが登録され、ガントチャートにも反映されます。





3-1-4 記載内容の修正

「工程指示表」に登録されているデータの内容を修正します。例として、行番号 5 のデータを修正 します。



「工程」項目のセルをダブルクリックします。



カーソルが先頭の時は[Delete]キーを、末尾の時は[Backspace]キーを押してデータを消去します。



データを入力します(データ例:加工)。[Enter]キーを押して、入力データを確定します。



「作業時間」セルをダブルクリックします。



カーソルが先頭の時は[Delete]キーを、末尾の時は[Backspace]キーを押してデータを消去します。



データを入力します (データ例: 500)。 [Enter]キーを押して、入力データを確定します。



「開始予定日時」セルをダブルクリックします。



カーソルが先頭の時は[Delete]キーを、末尾の時は[Backspace]キーを押してデータを消去します。



データを入力します (データ例: 2006/9/25△8:45)。[Enter]キーを押して入力データを確定します。



! 注意事項!!
 (1) 日付データの入力は半角で行います。
 (2) △部分は、半角スペースを入力します。

〔作業時間〕と〔開始予定日時〕から〔終了予定日時〕が自動で計算され、表示されます。



[更新]ボタンを左クリックします。



「工程指示表」に修正データが登録され、ガントチャートに反映されます。



3-1-5 行の削除

「工程指示表」の削除する行の番号上にマウスポインタを移動し、右クリックします。



ポップアップメニューが表示されます。「行」→「削除」とたどり、左クリックします。



「確認」メッセージが表示されるので、[はい(Y)]ボタンを左クリックします。選択した行が削除されたのが確認できます。



3-2 新規に受注番号を登録してデータ作成

3-2-1 「受注情報表」が空白でない場合

「受注情報表」のセル内にデータが入力済みの時は、データを消去してから入力を行います。



〔受注番号〕項目下部のセルを左クリックします。カーソルが先頭の時は「Delete」キーを、末尾の 時は「Backspace」キーを押してデータを消去します。



消去後に「Enter」キーを押すと、「工程指示表」のセル部分が非表示になります。



〔品名〕項目のセルをダブルクリックします。カーソルが先頭にある時は「Delete」キーを、末尾の 時は「Backspace」キーを押してデータを消去します。



「Enter」キーを押して確定します。

<u>د توقع المحمد المحم</u>			
データベース/準備 デ 総合時にデータベース/A 自然的に活動 工程表 原用 純明 第25番号 ふる 納明 200000/2617/0000 印刷/フレビュー 印刷 工程 作業時間 開始子定日時 終7子空日時 完了			
2006/09/03 2006/09/10			
A01 A02 A03 A04 A04 A04 A05 A05 A05 A05 A05 A05 A05 A05	5 16 17 19 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 bit bit bit bit bit bit bit bit		

〔納期〕項目のセルをダブルクリックします。カーソルが先頭にある時は「Delete」キーを、末尾の 時は「Backspace」キーを押してデータを消去します。



「Enter」キーを押して確定します。



〔受注番号〕セルにデータを入力します(データ例: B01)。[Enter]キーを押して、入力データを確 定します。



〔品名〕セルにデータを入力します (データ例: B01)。[Enter]キーを押して、入力データを確定し ます。



〔納期〕セルにデータを入力します (データ例: 2006/9/19△16:30:00)。[Enter]キーを押して、入力 データを確定します。

※ △部分は、半角スペースを入力します。



[作成]ボタンを左クリックします。



〔受注番号〕セルの「v」部分を左クリックします。受注番号一覧に<B01>が登録されたことが確認 できます。



下図の囲み部分内にマウスポインタを移動し、右クリックします。クリックする場所は任意です。



ポップアップメニューが表示されます。「テーブル」→「行」→「追加」→(「一行」または「複数行…」)とたどり、左クリックします。



「複数行…」を選択した場合、「追加行数の入力」ダイアログボックスが表示されます。



追加する行数を入力します。



[適用]ボタンを左クリックします。



「工程指示表」に行が追加されたことが確認できます。



〔工程〕セルにデータを入力します (データ例: 改造)。[Enter]キーを押して、入力データを確定し ます。



〔作業時間〕セルにデータを入力します(データ例: 485)。[Enter]キーを押して、入力データを確 定します。



〔開始予定日時〕 セルにデータを入力します (データ例: 2006/9/15△10:00)。[Enter] キーを押して、 入力データを確定します。

※ △部分は、半角スペースを入力します。



〔作業時間〕と〔開始予定日時〕から〔終了予定日時〕が自動で算出され、表示されます。



[更新]ボタンを左クリックします。



入力データが登録され、ガントチャートにも反映されます。



3-2-2 「受注情報表」が空白

「受注情報表」のセルが空白の時は、登録データを直接入力します。



〔受注番号〕セルにデータを入力します (データ例: B01)。[Enter]キーを押して、入力データを確 定します。



〔品名〕セルにデータを入力します (データ例: B01)。[Enter]キーを押して、入力データを確定し ます。



〔納期〕セルにデータを入力します (データ例: 2006/9/19△16:30:00)。[Enter]キーを押して、入力 データを確定します。

※ △部分は、半角スペースを入力します。



[作成]ボタンを左クリックします。



〔受注番号〕セルの「v」部分を左クリックします。受注番号一覧に<B01>が登録されたことが確認 できます。



下図の囲み部分内にマウスポインタを移動し、右クリックします。クリックする場所は任意です。



ポップアップメニューが表示されます。「テーブル」→「行」→「追加」→(「一行」または「複数行…」)とたどり、左クリックします。



「複数行…」を選択した場合、「追加行数の入力」ダイアログボックスが表示されます。



追加する行数を入力します。



[適用]ボタンを左クリックします。



「工程指示表」に行が追加されたことが確認できます。



〔工程〕セルにデータを入力します (データ例: 改造)。[Enter]キーを押して、入力データを確定し ます。



〔作業時間〕セルにデータを入力します(データ例: 485)。[Enter]キーを押して、入力データを確 定します。



〔開始予定日時〕 セルにデータを入力します (データ例: 2006/9/15△10:00)。[Enter] キーを押して、 入力データを確定します。

※ △部分は、半角スペースを入力します。



〔作業時間〕と〔開始予定日時〕から〔終了予定日時〕が自動で算出され、表示されます。



[更新]ボタンを左クリックします。



入力データが登録され、ガントチャートにも反映されます。



3-3 受注番号情報の削除

〔受注番号〕セルを左クリックします。



下図のようにセル部分が変化します。セル右端にある「v」部分を左クリックします。



受注番号一覧が表示されます。削除する受注番号上にマウスポインタを移動し、左クリックします(選 択例: B01)。



「受注番号表」、「工程指示表」に<B01>の情報が表示されます。



[削除]ボタンを左クリックします。



「受注情報表」、「工程指示表」が非表示になり、ガントチャートにも反映されます。



〔受注番号〕のリストから、<B01>が削除されたことが確認できます。



3-4 ガントチャート操作による予定日時変更

変更する帯グラフ上にマウスポインタを移動します。形状が ◆に変更されます。グラフ幅が小さい 場合は ◆に変更されます。



左クリックすると、選択した帯グラフの外周が実線表示されます(選択データ: 〔受注番号〕A02、 〔工程〕溶接)。



マウスの左ボタンを押し続けた状態でマウスを左右に移動します。最終地点に帯グラフを移動させた ら、マウスボタンを離します。



帯グラフの移動に伴い、「工程指示表」の日時内容が変更されました。

〔開始予定日時〕2006/9/3△9:30:00→2006/9/6△10:15:00
 〔終了予定日時〕2006/9/3△14:15:00→2006/9/6△15:00:00



補足

- (1)「工程指示表」の予定日時の内容は、帯グラフの移動と同時に自動更新されます。
- (2) 〔開始予定日時〕と〔終了予定日時〕のみ変更されます。
- (3) 〔作業時間〕の変更は、ガントチャート上のマウス操作では行えません。
 - 「工程指示表」の〔作業時間〕データを変更し、[更新]ボタンを左クリックします。

4-1 表示期間の変更

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「時間軸」→「表示期間…」とたどり、 左クリックします。



「表示期間」ダイアログボックスが表示されます。

表示期	a	×
?	表示期間を入力してください。	
4	1 🛊 月 🖌	
	適用 取消	

表示を1週間に設定する時は、左側のテキストボックスに「7」を入力します。



コンボボックスの「v」部分を左クリックします。

表示期		X
?	表示期間を入力してください。 7 ♀ 月 <mark>▼</mark>	
	適用 取消	

表示期間単位の一覧が表示されます。「日」の上にマウスポインタを移動し、左クリックします。

表示期間		
? 表示期間を入: 7 < 7 < 通用	カしてくだる 月 マ 月	きしい。
	時 分	

[適用]ボタンを左クリックします。



ガントチャートの表示が1週間に変更されました。





「表示期間」ダイアログが表示されます。

表示期		×
?	表示期間を入力してください。	
	適用 取消	

コンボボックスの「v」部分を左クリックします。

表示期	ā.	×
?	表示期間を入力してください。 7 ♀ 月 <mark>↓</mark>	
	適用 取消	

リスト一覧が表示されます。「日」の上にマウスポインタを移動し、左クリックします。

表示期間 表示期間を入力してください。 7 ☆ 月 ▼ 通用 月 日 時 分

[適用]ボタンを左クリックします。



ガントチャートの表示が1週間に変更されました。



4-2 表示項目数の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「作業項目軸」→「表示項目数..」とたどり、左クリックします。

データベース管理 🔽 起動時にテ	「-タベ-スへ自動的に接続	受注	受注
工程表			
受注番号 品名 約期	作成 更新 削除		
	印刷ブレビュー 印刷		
工程作業時間開始予定	日時 終了予定日時 完了		
		前後 1 か	月 前後 ¹ か月
			× [
		全体計画一覧	工程
		2006/09/17 2006	2000 フラー フラー
ガントチャート 作業項目	■ ラベル ▶ 12 13 14	<u>15 16 17 18 19 20 21 22 23 2</u>	4 25 26 27 28 29 30 1 プレス
パネル 時間軸	 ラベル表示幅・ ロボタ 		
ヘッタ タスク コック 現在日時	日温緑		
			が見
404 縦ドラック	7 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
コネクタ	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		検証
801 アイコン	•		
B02 その他			研磨
B03			
BOA			
			▲ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

「表示項目数」ダイアログが表示されます。

表示項目	∃数	X
?	表示項目数を入力してください。 8	
	適用 取消	

テキストボックスに表示する項目数を入力します。(データ例:12)

表示項	目数	×
?	表示項目数を入力してください。 12	
	適用 取消	

[適用]ボタンを左クリックします。


ガントチャートの表示項目数が 8 \rightarrow 12 に変更されました。表示されていなかった受注番号が表示 されたことが確認できます。





4-3 表示開始日時の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「時間軸」→「表示開始日時…」とたどり、左クリックします。



「表示開始日時」ダイアログが表示されます。

表示開	始日時 🔀
?	表示開始日時を入力してください。 2006/09/01 0:00:00
	適用 取消

テキストボックス内を左クリックします。カーソルが先頭の時は[Delete]キー、末尾の時は [BackSpace]キーを押して消去します。

表示開	始日時 🛛 🔀
?	表示開始日時を入力してください。
	適用 取消

表示する日時を入力します(データ例:2006/10/1△0:00:00)。





ガントチャートの表示開始日時が2006/10/1に変更されたことが確認できます。



4-4 大目盛間隔の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「時間軸」→「大目盛間隔..」とたどり、左クリックします。

🌢 工程管理				
データベース管理 V 起動時にデータベ	ースへ自動的に接続		<u>ŧ</u>	受注
上程表				
受注番号 品名 約期	作成更新 削除			
	- 印刷ブレビュー 印刷			
工程 作業時間 開始予定日時	終了予定日時 完了			
		前作发	1. 加月	前後 1か月
			<u> </u>	×
	:	全体計画一覧		 (めっき
ガントチャート) 作業項目軸)	2006/09/10	2006/09/17 2/ 15 16 17 18 19 20 21 22 23	006/09/24 2006/10/ 24 25 26 27 28 29 30 1	切削
パネル・時間軸・	基準日時			旋盤
ヘッダ ▶ タスク ▶	表示開始日時			検査
フッタ ▶ 現在日時 ▶	表示期間			研削
・ 凡例 ▶ 特定日時 ▶	最小単位			研磨
A04 縦ドラッグ >	大項目ラベル・▶			3910 銀造
コネクタ ・	大項目目盛線 ▶			
アイコン・	小項目ラベル・			
その他 ・	小項目目盛線 ▶			
	小日盤/町//約… 大項日与ベル事子形式 ▶			
	小項目ラベル表示形式・			
· _	1.80.5 005010004		•	

「大目盛間隔」ダイアログが表示されます。

大日盛	間層	×
?	大目盛間隔を入力してください。 1 🔹 週 💌	
	適用 取消	

左側のボックスに設定値を入力します(2週間に設定する場合、「2」を入力)。





ガントチャートの大目盛間隔が1週間 → 2週間に変更されたのが確認できます。



4-5 小目盛間隔の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「時間軸」→「小目盛間隔...」とたど り、左クリックします。

参 工程管理						
データベース管理	2 起動時にデータベースへ自動的に接続		-	受注		受注
受注番号 品名	<u>約期</u> 作成 更新 印刷ブレビュー	AUDA Erifij				
工程作業時間	開始予定日時 終了予定日時	完了				
			-			
			Ē	前後 1か月 ▼		前後 1 <u></u> か月 マ
		全				工程
all states and a second states	/+#-7054 > 2006/00/02					切削
カノトチャート・	作業項目期 2000/03/03	4	5	6	78	放電
ハイル・						旋盤
~ y y						溶接
- 595 D (M	特定日時 最小単位				••••••	研削
, 7679	縦ドラッグ ▶ 大項目ラベル	٠				研磨
A04	コネクタ ▶ 大項目目盛線	•				搬造
	アイコン ・ 小項目ラベル	•				
	その他 🕨 小項目目盛線	•				
	大日盛間隔					
	小目盛間隔					
	大項目ラベル表示形式	•				
	小項目ラベル表示形式	•				
					,	

「小目盛間隔」ダイアログが表示されます。

小日盛	間隔	×
?	小目盛間隔を入力してください。 1 ♥ 日 ♥	
	適用 取消	

左側のボックスに設定値を入力します(6時間に設定する時は、「6」を入力)。

小日盛	間層	X
৾	小目盛間隔を入力してください。	

コンボボックスの「v」部分を左クリックします。



リスト一覧が表示されます。「時」の上にマウスポインタを移動し、左クリックします。



[適用]ボタンを左クリックします。

小目盛	司周	×
?	小目盛間隔を入力してください。 6 🔷 時 🔽	
	適用取消	

ガントチャートの小目盛間隔が、1日 → 6時間に変更されたことが確認できます。

	工程管	9 1																				
	データベ	ース管理		2 起動時1:	データイ	- Z ^#	動的に	腰続								受注						受注
-Ił	星表																					
Ŕ	注番号	8	2	納期	阴		作成	更新	i i	峨												
			-				印刷プリ	レビュー		RN												
-	工程	2 作業	時間	開始予決	定日時	1	87予?	定日時	完了	<u>'</u>												
															前往	<mark>و</mark> 1	か月					前後 ¹ か月
																	*					~
											全体計画	回一覧										工程
																						ホーキ
						200		•														めっき 切削
Γ	06	5 12	18	0 6	12	18	0	6 1:	2 18	0	6 1	2 18	06	12	18	06	12	18	0	6 12	18	めっき 切削 放電 旋盤
Г ,	0 6	6 12	18	0 6	12	18	0	6 1:	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	06	12	18	0	6 12	18	のっき 切削 放電 旋盤 検査 溶接
Г. АОЗ	2	6 12	18	06	12	18	0	6 1:	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	切前 の が電 炭盤 検査 溶接 可前 可有 の の の の の の の の の の の の の
Г. АОЗ АОЗ	2	<u>6 12</u>	18	06	12	18	0	6 1:	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	0 切削 放電 炭盤 裕査 溶接 可削 可靜 時遺
A02 A03 A04		5 12	18	06	12	18	0	6 11	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	b) っき 切削 放電 放電 液弦 う 行技 可用 可用 可用 可用 通路 造 強造
A03 A03 A04	0 6	5 12	18	06	12	18	0	6 1:	2 18	0	6 1	2 18	06	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	
A02 A03 A04		5 12	18	06	12	18	0	6 1.	2 18	0	6_1	2 18	06	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	 めっき 切利 防定電 防定電 防空 汚接 可利用 (汚流 (汚流 (汚流 (汚流 (汚流 (汚流
A03 A03 A04	2	5 12	18	06	12	18		6 11	2 18	0	6 1	2 18	06	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	のっさ との引 のっさ との引 0 放電 放電 活用 1 活用
A01 A03 A04	0 6	5 12	18	06		18		<u>6 1</u> 2	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	のっさ 40時 放電 放電 放電 透電 10 放電 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 11 11 11 11 11 12 12 13 14 15 15 16 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18
A01 A03 A04		6 12	18	06		18		9 11	2 18	0	6 1	2 18	0 6	12	18	0 6	12	18	0	6 12	18	のつき (7)時 放電 (1)方電 (1)方電

4-6 タスク名の表示

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「タスク」→「タスク名」→「表示す る」とたどり、左クリックします。



タスク名を<u>設定したい帯グラフ上</u>にマウスポインタを移動し、右クリックします。「ガントチャート」 →「タスク」→「タスクデータ...」とたどり、左クリックします。



「タスクデータ」ダイアログが表示されます。



〔タスク名〕のテキストボックスに表示内容を入力します。

タスクデー	-y 🔀
?	タスクのデータを入力してください。 開始日時
	2006/09/01 9:00:00
	終了日時
	2006/09/01 15:00:00
	タスク名
	第一工場
	適用 取消

[適用]ボタンを左クリックします。

タスクデー	-9	×
?	タスクのデータを入力してください。 開始日時	
	2006/09/01 9:00:00	
	終了日時	
	2006/09/01 15:00:00	
	タスク名	
	第一工場	
	適用 取消	

指定したグラフ上に設定内容が表示されたことが確認できます。



!!注意事項!! 現在の「工程管理システム簡易版」では、設定したタスク名の内容を保存することができません。従って、一度保存したタスク名を含むデータを再表示すると、タスク名が非表示のガントチャートが表示されます。

4-7 稼動日時の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「その他」→「稼動日時」→「設定する…」とたどり、左クリックします。

▲ 工程管理	
データベース管理 ビ 起動時にデータベースへ自動的に接続	
工程表	
受注番号 品名 納期 作成 更新 副除	
工程 作業時間 開始予定日時 終了予定日時 完了	
	前後 1か月 前後 1か月
	2体計画一覧 工程
2006/09/10 2006/09/10 11 12 13 14	2006/09/17 2006/09/24 2006/10/ 切削 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 故電
AF ~ y5 + 97.2 +	
へ フッタ ▶ 現在日時 ▶	
AC 凡例 → 特定日時 →	御田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田
A04 縦ドラッグ >	
非稼働日の皆暴	L)
非稼働日の背景色 >	
4	•

「稼動日時を入力してください。」ダイアログが表示されます。

稼動日時を入力してください。
通常の稼働日時 特定の非稼働日
曜日
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🔽 水曜日
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日
時間
開始時間 0 : 0
終了時間 24 : 0
適用 取消

〔曜日〕欄下部にチェックを入れる項目があります。曜日左隣にある□部分を左クリックすると、チ ェックマークが入ります。

稼動日時を入力してください。	×
通常の稼働日時、特定の非稼働日	
曜日	
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日	
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 ☑ 土曜日	
時間	
開始時間 0 : 0	
終了時間 24 : 0	
適用 取消	

[適用]ボタンを左クリックします。

稼動日時を入力してください。	\mathbf{X}
通常の稼働日時 特定の非稼働日	
曜日	
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日	
▼木曜日 ▼金曜日 ▼土曜日	
時間	
開始時間 0 : 0	
終了時間 24 : 0	
(通用) 取消	

稼働日に設定した曜日の背景色が変化したことが確認できます。



4-8 稼動時間の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「その他」→「稼動日時」→「設定する…」とたどり、左クリックします。

▲ 工程管理		
データベース管理 🔽 起動時にデータベースへ自動的に接続		受注
工程表		
受注番号 品名 約期 作成 更新 削除		
	前後 力月 前13	後 か月
É	全体計画一覧	工程
2006/00/02		切削
ガントチャート 作業項目軸 (18 0 6 12 18 0	6 12 18 0 6 12 18 0 6 12 18 0 6 12 18 0	放電
A パネル 時間軸 ・		旋盤
A(ヘッダ → タスク →		溶接
フッタ → 現在日時 →		5开育り
A(凡例 → 特定日時 →		御浩
A04 縦ドラッグ >		銀道
コネクタ ・		
アイコン・		
その他 週の初めの曜日		
稼動日時 ● 設定する		
非稼働日の背景 ▶ 設定しな	10	
非稼働日の貿景色・		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

「稼動日時を入力してください。」ダイアログが表示されます。

稼動日時を入力してください。
通常の稼働日時 特定の非稼働日
曜日
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日
時間
開始時間 0 : 0
終了時間 24 : 0
適用 取消

〔時間〕欄下部に〔開始時間〕と〔終了時間〕項目があります。

稼動日時を入力してください。	×
通常の稼働日時 特定の非稼働日	
曜日	
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日	
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日	
時間	
開始時間 0 : 0	
終了時間 24 : 0	
適用 取消	

項目右隣にあるテキストボックスに設定時間を入力します(データ例:[開始時間]8:30、〔終了時間〕 17:00)。

稼動日時を入力してください。	•
通常の稼働日時 特定の非稼働日	
曜日	
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日	
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日	
時間	
開始時間 8 : 30	
終了時間 17 : 이	
適用 取消	

[適用]ボタンを左クリックします。

稼動日時を入力してください。
通常の稼働日時 特定の非稼働日
曜日
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日
時間
開始時間 8 : 30
終了時間 17 : 이
通用 取消

ー日の中で、稼働時間と非稼動時間が設定されたことがガントチャートで確認できます。稼動時間である 8:30~17:00 の背景色は薄いグレーとなり、非稼動時間である 0:00~8:30 と 17:00~24:00 の背景 色は濃いグレーとなります。

◎ 工程管理		
データベース管理 マ 起動時にデータベースへ自動的に接続	受注	受注
工程表		
受注番号 品名 約期 作成 更新 削除		
EDBI7LEa- EDBI		
工程 作業時間 開始予定日時 終了予定日時 完了		
	副1後 <u>1</u> か月 ▼	<u>前後 1</u> か月
1	2体計画一覧	工程
2008/00/02		めっき 切削
0 6 12 18 0 6 12 18 0 6 12 18 0	6 12 18 0 6 12 18 0 6 12 18 0 6 12 18 0	放電
A01		検査
A02		;容接 研削
A03		研磨
A04		銀造
	, ,	

4-9 非稼働日の追加

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「その他」→「稼動日時」→「設定する…」とたどり、左クリックします。



「稼動日時を入力してください。」ダイアログが表示されます。

稼動目時を入力してください。	×
通常の稼働日時 特定の非稼働日 曜日	1
 □ 日曜日 ♥ 月曜日 ♥ 火曜日 ♥ 水曜日 ▼ 木曜日 ♥ 金曜日 □ 土曜日 	
時間 0 : 0	
終了時間 24 : 0 適用 取消	

〔特定の非稼働日〕タブを左クリックします。

移動日時を入力してください。
通常の稼働日時 特定の非稼働日
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🔽 水曜日
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日
時間
開始時間 0 : 0
終了時間 24 : 0
適用 取消

〔非稼働日〕欄下部にあるテキストボックスを左クリックします。

稼動日時を入力してください。	×
通常の稼働日時 「非稼働日 「非稼働日	[
	追加
	削除
適用 取消	

設定する日付を入力します。(データ例:2006/9/20)

稼動日時を入力してく	ださい。		×
通常の稼働日時 特	定の非稼働日		
非稼働日			
2006/9/20			追加
			削除
	通用即	贬肖	

[追加]ボタンを左クリックします。

稼動日時を入力してください。
通常の稼働日時 特定の非稼働日 - 非稼働日 2006/9/20 - 1度加 - 前原

設定した日付がリストボックスに登録されたことが確認できます。

稼動日時を入力してください。	K
道常の稼働日時 特定の非稼働日 非稼働日 2006/09/20 育切余	
通用 取消	1

[適用]ボタンを左クリックします。

稼動日時を入力してください。	X
通常の稼働日時 特定の非稼働日 非稼働日 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	
2006/09/20 削除)
通用现消	

非稼働日が設定されたことがガントチャートで確認できます。

🌢 工程管理		
データベース管理 ✓ 起動時にデータベースへ自動的に接続 工程表	受注	受注
受注番号 品名 納明 作成 東原 副除 「112 (113) (113) (113) (113) (113) 工程 作業時間 間始子定日時 終了子定日時 完了	¥)(後 <u>1</u> 九)月 ●	前後 ¹ か月
2006/09/03 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 1 A01 A02 A03 A04 4	Ert## III 15 18 17 18 19 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 16 18 17 18 19 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	工程 00-35 100-36 100-37 100-3

4-10 非稼働日の削除

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「その他」→「稼動日時」→「設定す る」とたどり、左クリックします。



「稼動日時を入力してください。」ダイアログが表示されます。

稼動日時を入力してください。	×
通常の稼働日時特定の非稼働日	1
曜日	
□日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🗹 水曜日	
▼ 木曜日 ▼ 金曜日 □ 土曜日	
時間	
開始時間 0 : 0	
終了時間 24 : 0	
適用 取消	

〔特定の非稼働日〕タブを左クリックします。

移動日時を入力してください。 🛛 🔀
通常の稼働日時 特定の非稼働日
□ 日曜日 🗹 月曜日 🗹 火曜日 🔽 水曜日
☑ 木曜日 ☑ 金曜日 □ 土曜日
時間
開始時間 0 : 0
終了時間 24 : 0
適用 取消

リストボックスに設定した日付が登録されています。削除する日付を左クリックします。

稼動日時を入力してください。	
通常の稼働日時 特定の非稼働日 「非稼働日	
2008/00/20	
2000/03/20	

[削除]ボタンを左クリックします。

稼動日時を入力してください。
道常の稼働日時 特定の非稼働日 非稼働日 2006/09/20 ドリ家

日付がリストボックスから上部のテキストボックスに移動しました。

稼動日時を入力してください。	X
通常の稼働日時 特定の非稼働日 非稼働日	
2006/09/20	追加
	削除
適用	



非稼働日が解除されたことがガントチャートで確認できます。



4-11 帯グラフの移動時間幅の設定

ガントチャート上で右クリックします。「ガントチャート」→「時間軸」→「最小単位...」とたどり、 左クリックします。

② 上程管理	
データベース管理 ▼ 超動時にデータベースへ自動的に接続	受注
1/2表	
受注番号 品名 約期 件成 更新 前版	
ant# 1mg	後 1か月
	~
	T 40
	し し し し し し し し し し し し し し し し し し し
2 パンピックレート 「本永元日朝」 06/09/04 2006/09/05 2006/09/06 2006/09/07 2006/09/0	切削
/ 1/1/// ・ 1/2/18 / 0 1/2 18 /	旋盤
フッタ 現在日時 入表示期間	検査
1 凡例 → 特定日時 → 最小単位	(谷)後
	研磨
	調査
	10.00
- 「T Gambergen 大項目うでい。表示形式 ▶	
小項目ラベル表示形式 >	

「最小単位」ダイアログが表示されます。

最小単	位	X
?	最小単位を入力してください。 15 🔷 分 💌	
	適用 取消	

左側にあるボックスに設定値を入力します(1日に設定する時は、「1」を入力)。

最小単	位	×
?	最小単位を入力してください。 1 分 💙	
	適用 取消	

コンボボックスの「v」部分を左クリックします。



リスト一覧が表示されます。「日」の上にマウスポインタを移動し、左クリックします。



[適用]ボタンを左クリックします。

最小単位	×
マシー 最小単位を入力してく 1 日 通用 取消	ださい。 ・

1回ドラッグした時の移動時間間隔が変化したことが確認できます。



補足

帯グラフを移動した時の状態がわかるように、設定を1日にしました。既定は15(分)間 隔に設定されています。移動間隔を5(分)にする時は「5」を入力、10(分)にする時は「10」 を入力します。設定できる値は、単位ごとにそれぞれ決められています。

分単位で設定する時の値は、1、2、3、4、5、6、10、12、15、20、30 となっています。 各自操作して、単位ごとに設定できる値を確認してください。

第5章 日付別負荷状況(工程指定)グラフの表示形式の設定

5-1 グラフ表示期間の変更

「工程管理」画面の中央付近にテキストボックスがあります。既定値は前後1ヶ月に設定されていま すが、これは工程管理システム簡易版を使用している日付を基準に前後1ヶ月間ということです。使用 日が 2006/10/26 なら、2006/9/26~2006/11/25 が範囲期間になります。



テキストボックスに設定値を入力します。例えば、前後3ヶ月の情報を確認したい時は「3」を入力 します。



コンボボックスの「v」部分を左クリックします。



工程一覧が表示されます。選択する項目上にマウスポインタを移動し、左クリックします(データ例: 研削)。



グラフ横軸の期間として、2006/7/26~2007/1/25が表示されることが確認できます。



5-2 グラフの最大値変更

グラフ画面を表示し、任意場所で右クリックします。「数値軸」→「最大値...」とたどり、左クリッ クします。



「最大値」ダイアログが表示されます。

最大値	
?	数値軸の最大値を入力してください。 200
	適用 取消

テキストボックスに設定値を入力します。(データ例:500)



[適用]ボタンを左クリックします。

最大値	
?	数値軸の最大値を入力してください。 500
	適用 取消

縦軸の最大値が、200 → 500 に変更されたことが確認できます。



5-3 数値軸の目盛間隔の変更

グラフ画面を表示し、任意場所で右クリックします。「数値軸」→「グリッド線の間隔…」とたどり、 左クリックします。



「グリッド線の間隔」ダイアログが表示されます。

グリッド線	の間隔	K
?	グリッド線の間隔を入力してください。 60	
	適用 取消	

テキストボックスに設定値を入力します(データ例:100)。

グリッド編	10間隔 🛛 🔀
?	グリッド線の間隔を入力してください。 100
	適用 取消



縦軸の目盛間隔が60 → 100に変更されたことが確認できます。



5-4 積上棒グラフの値変更

積上棒グラフ上(例では、赤い棒グラフ)にマウスポインタを移動し、右クリックします。「積上棒グ ラフ」→「値...」とたどり、左クリックします。



「値」ダイアログが表示されます。

値		×
?	値を入力してください。 240	
	適用 取消	

テキストボックスに設定値を入力します(データ例:170)。





積上棒グラフの数値が、240 → 170 に変更されたことが確認できます。



!!注意事項!!

棒グラフの内容を変更しても、「工程指示表」には反映されません。「工程指示表」の〔作 業時間〕を変更すると、変更内容が反映されます。

第6章 工程別負荷状況(日付指定)グラフの表示形式の設定

6-1 日付選択の範囲変更

「工程管理」画面の中央付近にテキストボックスがあります。既定値は前後1ヶ月に設定されていま すが、これは工程管理システム簡易版を使用している日付を基準に前後1ヶ月間ということです。使用 日が 2006/10/26 なら、2006/9/26~2006/11/25 が範囲期間になります。



テキストボックスに設定値を入力します。例えば、前後3ヶ月の情報を確認したい時は「3」を入力 します。



コンボボックスの「v」部分を左クリックします。



日付一覧が表示されます。日付範囲が前後3ヶ月(2006/7/26~2007/1/25)に変更されたことが確認 できます。



日付上にマウスポインタを移動し、左クリックします(データ例:2006/9/21)。



選択した日付における各工程の負荷状況を、積上棒グラフで表示します。



6-2 グラフの最大値変更

グラフ画面を表示し、任意場所で右クリックします。「数値軸」→「最大値…」とたどり、左クリッ クします。



「最大値」ダイアログが表示されます。

最大値	
?	数値軸の最大値を入力してください。 200
	適用 取消

テキストボックスに設定値を入力します(データ例:500)。



[適用]ボタンを左クリックします。



縦軸の最大値が、200 → 500 に変更されたことが確認できます。



6-3 数値軸の目盛間隔の変更

グラフ画面を表示し、任意場所で右クリックします。「数値軸」→「グリッド線の間隔…」とたどり、 左クリックします。



「グリッド線の間隔」ダイアログが表示されます。

グリッド線	の間隔	<
?	グリッド線の間隔を入力してください。 60	
	適用 取消	

テキストボックスに設定値を入力します(データ例:100)。

グリッド線	の間隔 🛛 🔀
?	グリッド線の間隔を入力してください。 100
	適用 取消



縦軸の目盛間隔が $60 \rightarrow 100$ に変更されたことが確認できます。



6-4 積上棒グラフの値変更

積上棒グラフ上(例では、赤い棒グラフ)にマウスポインタを移動し、右クリックします。「積上棒 グラフ」→「値...」とたどり、左クリックします。



「値」ダイアログが表示されます。

値		
?	値を入力してください。 240	
	適用 取消	

テキストボックスに設定値を入力します(データ例:170)。




積上棒グラフの数値が、240 → 170 に変更されたことが確認できます。



! 注意事項!! 棒グラフの内容を変更しても、「工程指示表」には反映されません。「工程指示表」の〔作 業時間〕を変更すると、変更内容が反映されます。

第7章 ネットワーク接続の設定

MZ Platform の工程管理システムをネットワーク接続(複数のパソコンでデータ共有)で使用する 場合の設定方法です。各パソコンに MZ Platform がインストール済みであることが前提となります。 任意のパソコン1台をサーバにし、そのサーバパソコンで以下の操作を行います。

7-1 工程管理システムのロードと起動

「スタート」→「すべてのプログラム(<u>P</u>)」→[MZ Platform 3.1]→「アプリケーションビルダー」とたどり、左クリックします。

ک ۲۲ ۴۴عبا				
Jhternet Explorer				
Windows Media Player				
Administrator				
 インターネット internet Explorer 電子メール 	 Windows Update Windows カタログ プログラムのアクセスと既定の設定 			
V RAZE		■ JRE変換ツール MacAustral		
レンジャンビルダー(コンソ ルシ ルシ	 Internet Explorer MSN Outlook Express Windows Media Player 			
MSN Windows Media Player	🔏 Windows Messenger 鶴 Windows ムービー メーカー 灅 リモート アシスタンス	 ジリケーションローダー ジリケーションローダー(コンソール) サンプルアプリケーション記動 		
🦥 Windows Update すべてのプログラム(₽) 🕨	Image: Symantec Endpoint Protection Image: MZ Platform 3,1 Image: MySQL	ドキュメントインデックス ドイナリデータコンバータ		
1 79-1	🔑 ৫४४७८ 🧿 ১৯৬৮৫৩১৩		m ♥ A般 ♥ 🖉 ն 👬 ♀	11:2

以下の画面が表示されたら、[ロード]ボタンを左クリックします。

🙅 MZ Platform アプリケーションビルダー		
ファイル 編集 アブリケーション オブション ヘルブ	コメント行検索	*
アブリケーション名称	1	
KEY : ""		
┃	複合(画面構成) 🛑 複合(処理) 🛑	リモート

「開く」ダイアログが表示されます。

₩2 開く		
参照:	🔁 קרן גאָד 💌 ן	🏂 📂 🛄 🚍
最近使った ファイル		
デスクトップ		
マイドキュメント		
マイコン		
	ファイル名:	開く
マイネット ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) 🔽 取消し

「**ProductionControl.mzax**」ファイルのある場所を指定します。「参照:」右隣にあるボックスの[v] を左クリックします。

₩2 開く					
参照:	ຝ マイ ドキュメン	ノト		💽 🔊 🖻	•
 最近使った ファイル デスクトップ マイドキュメ ント 	☆ マイ ミュージッ ② マイ ピクチャ	2			
77 12 21-3					
マ イネット	ファイル名:				開く
ワーク	ファイルタイブ:	すべての読込可能なファイ	´ル (.mzax, .mzcx, .mz;	as, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) 💌	取消し

場所指定をする一覧が表示されます。「ローカルディスク(C:)」を左クリックします。

₩2 開く		
参照 最近使った ファイル	は 日本 は 日本 は 日本 は 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	
デスクトップ マイ ドキュメ ント	▼ マイネットワーク ▼	
マイ コン ビュータ マイ ネット ワーク	ファイル名: ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) 💌	開く 取消し

「MZPlatform」フォルダをダブルクリックします。

₩2 開く		×
参照:	🖙 ローカル ディスク (C.) 🕐 📴 📰 📰	
ß	C Documents and Settings	
最近使った(MZPlatform	
ファイル	Program Files	
	windows	
デスクトップ		
>		
マイドキュメ		
ピュータ		
		_
マイネット	ファイル名: 開く	
ワーク	ファイルタイプ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzcs, .mzcs, .xml, .apl, .cmp) 💌 取消し	

「3.1」フォルダをダブルクリックします。

₩2 開く		
参照: 🧰 MZPlatform	✓ Ø P ¹	
武法 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		
ファイル		
デスクトップ		
₩ マイ ドキュメ		
マイコン ビュータ		
マイネット ファイル名: ファク ファイル名:		開く
<u> </u>	9 TN COVa∞ACHTREACHTATT (Iniziax, Iniziax, Iniz	-AVHO

「AP_DATA」フォルダをダブルクリックします。

₩2 開く			
参照:	3.1	*	۵ 📁 🖼 🗘
は 最近使った ファイル デスクトップ マイドキュメ ント マイコン ビュータ	AP_DATA AP_DATA_COMB components developer docs etc help jars lib log		
で イネット	ファイル名:		
ワーク	ファイルタイブ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, .xn	nl, .apl, .cmp)	

「Production」フォルダをダブルクリックします。

₩2團<		
参照	: 🛅 AP_DATA 🔮 🎓 🛤	•
 最近使った ファイル デスクトップ デスクトップ マイドキュメ ント マイコン ビュータ 	Datacooperation MetalMold MZChocker Production Sample SoftGenerator Tutorial Sample.mzax	
	ファイル名:	開く
· · 1 ネット ワーク	ファイルタイブ: すべての読込可能なファイル (mzax, mzcx, mzas, mzcs, xml, apl, cmp) 💙	取消し

「ProductionControl.mzax」ファイルのアイコンをダブルクリックします。

₩ 罰<	
参照: 🚞 Production 💌	p 📂 🖽 📰
 ProductionControl.mzax 最近使った ファイル 	
デスクトップ	
₩ マイドキュメ	
ビュータ ジ ファイル名:	開く
マーク ファイルタイブ: すべての読込可能なファイル (.mzax, .mzcx, .mzas, .mzcs, xml, .apl, .cr	np) 🖌 🛛 取消し



ファイルの情報が読み込まれ、以下の接続画面を確認できます。

[実行(設定可)]ボタンを左クリックします。



工程管理システムが起動します。



7-2 サーバ名の設定変更

「7-1 工程管理システムのロードと起動」の操作により、工程管理システムを起動します。[データ ベース管理...]ボタンを左クリックします。



「ローカル MySQL 管理」画面が表示されます。画面左下部に「ローカル MySQL 設定」欄があります。

🍰 □ーカル MySQL管理	×
テーブル情報 テーブル名称	作成 更新 削除 一覧設定
テーブル構成	データ型 主キー
ローカルMySQL設定 ドライバ com.mysql.jdbc.Driver サーバ jdbc:mysql.jdbc.Driver ユーザ名 root パスワード ****** データベース名 production 撥桁 データベース新規作成	データベース作成・コピー・操作コマンド設定 ダンブ生成 C:tmysqlbintmysqldump.exe MySQL超動 C:tmysqlbintmysqlexe データベース作成 create database if not exists データベース指定 use MySQL終了 quit

欄内の2行目に、〔サーバ〕項目があります。

≜ ローカル MySQL管理			
テーブル情報 テーブル名称	作成 更新 副除 一覧設定		
 テーブル構成 フィールド名(英数 1行追加 1行脚隊 	芋) データ型 主キー ソート クエリー覧 型実験ー覧		
ローカルMySQL設定	データベース作成・コピー・操作コマンド設定		
ドライバ com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成 C:\mysql\bin\mysqldump.exe		
サーバ jdbc:mysql://localhost/	MySQL超動 C:1mysql/bin1mysql.exe		
ユーザ名 root	データベース作成 create database if not exists		
データベース名 production	データベース指定 use		
接続 データベース新規作成	MySQL終了 quit		

🎂 🗆 — カル МуЅС	L管理			
テーブル情報				
テーブル名称		作成	更新 削除	一覧設定
テーブル構成	フィールド名(英数	宇) デー	タ型 主キー	
l				
(1 行追加 1 行背明発	V-F	クエリー覧	型変換一覧
ー ローカルMySQL	設定	データベース作成	・コピー・操作コマンド設定	
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.e	ĸe
サーバ	jdbc:mysql://localhost/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名	root	データベース作成	create database if not evist	•
パスワード	*****		create database in not exist.	
データベース名	production	テータベース指定	use	
接統	データベース新規作成	MySQL終了	quit	

その右隣のテキストボックスに、「jdbc:mysql://localhost/」と記述されています。

「localhost」の部分を、サーバとして使用するパソコンのコンピュータ名に書き換えます(例えば、「MIYAHIRO」)。コンピュータ名の調べ方は、「7-5パソコンのコンピュータ名の取得」(P. 127)を参照してください。

👍 🛛 — カル МуSC	11管理			×
テーブル情報				
テーブル名称		作成	更新 削除 一覧設定	
テーブル構成	フィールド名(英数	字) デー	タ型 主キー	
ĺ	1 行道加 1 行首明除	V-F	クエリー覧 型変換一覧	
ローカルMySQL	設定	データベース作成・	・コピー・操作コマンド設定	
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.exe	
サーバ	jdbc:mysql://MIYAHIRO/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名	root	データベース作成	create database if not exists	
パスワード	******	データベーフ指定		
データベース名	production		Luse	
接統	データベース新規作成	MySQL操行	quit	

欄内の5行目に、「データベース名」項目があります。

👙 🛛 — カル МуЅQI	「管理」			×
テーブル情報 テーブル名称		作成	更新	一覧設定
テーブル構成) フィールド名 (英数 1行減加 1行削除	字) デー - ソート	夕型 <u>主キー</u> クエリー 覧	型实施一覧
「ローカルMySQL影	設定	データベース作成	・コピー・操作コマンド設定-	
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.ex	e
サーバ	jdbc:mysql://MIYAHIRO/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名 バスワード	root	データベース作成	create database if not exists	
データベース名接続	production データベース新規作成	データベース指定 MySQL終了	use quit	

項目名右隣のテキストボックスに、「production」と記述されています。現状では、接続先データベースとして「production」を使用しています。接続先データベースを、実際に使用するデータベース(例 えば「production2」)に切り替えます。

データベース名の記述を、「production」から「production2」に変更します。



変更が終了したら、[接続]ボタンを左クリックします。

💩 🗆 – カル МуSQ	L管理			
「テーブル情報―				
テーブル名称		作成	更新 削除	一覧設定
テーブル構成	フィールド名(英数	字〉 デー	タ型 主キー	
		, 		
Ī	1 行追加 1 行削除	V-F	クエリー覧	型変換一覧
「ローカルMySQL	設定	「データベース作成	・コピー・操作コマンド設定	
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成	C:\mysql\bin\mysqldump.ex	e
サーバ	jdbc:mysql://MIYAHIRO/	MySQL起動	C:\mysql\bin\mysql.exe	
ユーザ名	root	データベース作成	create database if not exists	
パスワード	******	デークペーフ地学		
データベース名	production2	リーダベース指定	use	
接統	データベース新規作成	MySQL終了	quit	

「×」ボタンを左クリックし、「ローカル MySQL 管理」画面を閉じます。

🎂 🗆 — 力ル МуЅQ	L管理	
テーブル情報		
テーブル名称		作成 更新 削除 一覧設定
テーブル構成	フィールド名(英数	字) データ型 主キー
	1 行追加 1 行削除	ソート クエリー覧 型変換一覧
「ローカルMySQL	設定	データベース作成・コピー・操作コマンド設定
ドライバ	com.mysql.jdbc.Driver	ダンプ生成 C:\mysql\bin\mysqldump.exe
サーバ	jdbc:mysql://MIYAHIRO/	MySQL起動 C:\mysql\bin\mysql.exe
ユーザ名	root	データベース作成 create database if not exists
パスワード	******	
データベース名	production2	
接統	データベース新規作成	MySQL終了 quit

「×」ボタンを左クリックし、「工程管理」画面を閉じます。



「アプリケーションビルダー」画面上で[上書き保存]ボタンを左クリックすると、設定した内容が保存されます。

[実行(設定可)]ボタンを左クリックすると、「production2」ファイルの内容が表示されます。接続先 データベースが「production2」に切り替わったことが確認できます。

🜺 MZ Platform アプリケーションビルダー -	C:¥MZPlatform¥ 3.1 ¥AP_DATA	¥Production¥ProductionControl.mzax	
ファイル 編集 アブリケーション オブシ	ョン ヘルブ		コメント行検索 🎽
アプリケーション名称 工程管理簡易版			🗎 💼 💼 🖄
■ アブリケーション	アプリケーション開始イベント		■ サブルーチン
KEY:"工程管理簡易版"		3	ID:2 KEY:"初期化処理"
		フレームを表示する	
		20 -1220000	ID:5 KEY:"工程管理"
	アプリケーション終了イベント	- 終了処理	MySQL連携
			ID:1 KEY:"MySQL連携"
		終了処理	一作葉表
			ID:7 KEY:"工程表"
		終了処理	
			LD:38 KEY:"全(結)画→覧"
		終了処理	日付別負荷状況
			KEY: "工程指定"
	l	終了処理	□ 工程別負荷状況
			KEY:"Britka:
MySQL連携	処理完了イベント	選択状態の有無を設定する	
KEY:"MySQL連携"			[NO:-1] KEY: "起動時DB自動接続"
	アクションイベント	初期化処理	□ 作葉表 □ 10:7
			[NU.I] KEY:"工程表"
		初期化処理	
		初期化処理	
【アイコン凡例】 🛑 アブリケーシ	ョン 📄 画面構成部品 🗐 ウィント	*ウ =)メニュー =)パネル =)処理部品 =	■ 雑合(画面構成) ■ 雑合(処理) ■ リモート
実行 実行傷	(注可) 画面編集 「帳票編集	ロード 挿入 保存 上書き(保存 クリア 終了

7-3 アプリケーションファイルのクライアントへのコピー

「7-2 サーバ名の設定変更」を行ったサーバパソコンで、「スタート」→「マイコンピュータ」→「ローカルディスク(C:)」→「MZPlatform」→「3.1」→「AP_DATA」→「Production」とたどります。



「ProductionControl.mzax」ファイルのアイコン上で右クリックすると、ポップアップメニューが 表示されます。「コピー(<u>C</u>)」上にマウスポインタを移動し、左クリックします。



サーバパソコンに、USBメモリなどの電子媒体を差し込みます。「スタート」→「マイコンピュータ」 →「リムーバブルディスク(D:)」とたどり、ダブルクリックします。(ドライブ名等の表示情報は、使用 パソコンや電子媒体によって異なります。)

🍲 リムーバブル ディスク (D:)	
ファイル(<u>F</u>) 編集(E) 表示(V) お気(に入り仏) ツール(①) ヘルプ(田) 🥂 🥂 🥂 💦 🥂 🥂 🦓
🌀 戻る 🔹 🕥 🕤 🏂 🔎 検討	索 🍋 フォルダ 💷 -
アドレス(<u>D</u>) 🥌 D:¥	
システムのタスク	
ファイルとフォルダのタスク 📀	
2 新しいフォルダを作成する ◎ このフォルダを Web (こ公開 する このフォルダを共有する	
その他 🔹	×

囲み部分内で右クリックすると、ポップアップメニューが表示されます。「貼り付け(P)」上にマウス ポインタを移動し、左クリックします。

🧇 リムーバブル ディスク (D:)		
ファイル(E) 編集(E) 表示(⊻) お気(a	に入り(色) ツール(① ヘルプ(日)	
🌀 戻る 🔹 🕥 🚽 🏂 🔎 検索	索 🌔 フォルダ 🛄 -	
アドレス(<u>D</u>) 🥪 D:¥		🖌 🄁 移動
システムのタスク	 	
ファイルとフォルダのタスク 📀	プロパティ(<u>R</u>)	
ご 新しいフォルダを作成する る このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する		
その他 🔹	×	

USB メモリにファイルが保存されたことが確認できます。この USB メモリを差しぬき、クライア ントのパソコンに接続します。

🌳 リムーバブル ディスク (D:)		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気(に入り(各) ツール(① ヘルプ(出)	A.
🔇 戻る 👻 🕥 🖓 🎾 検索	索 🍋 フォルダ 🛄・	
アドレス(<u>D</u>) 🥪 D:¥		🖌 🄁 移動
システムのタスク システムのタスク このドライブの内容を非表示 にする プログラムの追加と削除 アイルまたはフォルダを検索 する	ProductionControl mzax MZ Platformアプリケーションファイル 1014 KB	
ファイルとフォルダのタスク 🙁		
ジ 新しいフォルダを作成する る このフォルダを Web に公開 する このフォルダを共有する		
その他 🙁	×	

〈クライアント側のパソコン操作〉

「スタート」→「マイコンピュータ(C:)」→「リムーバブルディスク(D:)」とたどります。 「ProductionControl.mzax」ファイル上にマウスポインタを移動し、右クリックします。(ドライブ名 等の表示情報は、使用パソコンや電子媒体によって異なります。)



ポップアップメニューが表示されます。「コピー(<u>C</u>)」上にマウスポインタを移動し、左クリックします。

🍲 リムーバブル ディスク (D:)		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気	(に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)	**
🔇 戻る 🔹 🛞 🕤 🏂 🔎 検	(茶 🌔 フォルダ 🛄 -	
アドレス(<u>D</u>) 🥌 D¥		💙 ラ 移動
システムのタスク	ProductionControl.mzax MZ Platformアグリケーションファイル 開くのの ウイルススキャン フログラムから開く(山) 送る(い) ・	
ファイルとフォルダのタスク 📀		
 労 新しいフォルダを作成する このフォルダを Web に公開する する このフォルダを共有する 	ショートカットの作成(<u>S</u>) 削除(<u>D</u>) 名前の変更(<u>M</u>) プロパティ(<u>R</u>)	
その他 🙁	V	

 $\lceil \mathcal{A}\mathcal{P} - \mathsf{k} \rfloor \rightarrow \lceil \mathcal{P}\mathcal{A} - \mathcal{P}\mathcal{P} \rfloor \rightarrow \lceil \mathcal{D}\mathcal{P}\mathcal{A} - \mathcal{P}\mathcal{P}\mathcal{A} \rangle \rightarrow \lceil \mathsf{MZPlatform} \rfloor \rightarrow \lceil 3.1 \rfloor \rightarrow \lceil \mathsf{AP}\mathsf{DATA} \rfloor \rightarrow \lceil \mathsf{Production} \rfloor \geq \mathsf{k}\mathcal{E}\mathcal{V} \rangle \\ \exists \mathcal{A} = \mathsf{k}\mathcal{A} \land \mathcal{A} \land$



空白部分で右クリックすると、ポップアップメニューが表示されます。「貼り付け(<u>P</u>)」上にマウスポ インタを移動し、左クリックします。

C Production			
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入	.り(A) ツール(T) ヘルプ(H)		1
🔇 戻る 🔹 🕥 🖓 🏂 検索	🍺 フォルタ 💷•		
アドレス(D) 🛅 C:¥MZPlatform¥3.1¥AP_DAT	A¥Production		💙 ラ 移動
ファイルとフォルダのタスク 🏾 🍣	dbsetup41.bat MS-DOS バッチ ファイル 1 KB	dbsetup50.bat MS-DOS バッチ ファイル 1 KB	
 	dbsetup51.bat MS-DOS / งチファイル 1 KB	表示(V) アイコンの整列(0) 最新の情報)(「更新(F))	
その他 🚷	Final Solution Solut		
○ AP_DATA ○ マイドキュメント	remotebat MS-DOS バッチ ファイル 1 KB	RADISIC(年) ショートカットの貼れ付け(<u>S</u>) 元(に戻す - 削除(<u>U</u>) Ctrl+Z	
 □ 共有トキュメント □ マイ コンピュータ □ マイ ネットワーク 		新規作成 <u>₩</u>) ・ プロパティ(R)	
·			

「ファイルの上書きの確認」ダイアログが表示されます。[はい(Y)]ボタンを左クリックします。

77110.	上書きの確認
1	このフォルダには既に 'ProductionControl.mzax' ファイルが存在します。
	現在のファイル
	0.98 MB 更新日時: 2011年11月2日、11:06:50
	に次の新しいファイルを上書きしますか?
	098 MB 更新日時: 2011年11月2日、11:06:50
	(\$C102) (1C122W)

以上の設定により、ネットワーク上での共有が可能になります。

「7-1 工程管理システムのロードと起動」(P. 109) で述べた手順にならって、クライアントパソコンで工程管理システムを起動します。サーバのデータベースの内容をクライアント側のパソコンで表示できることが確認できます。



7-4 ファイアウォールの設定

使用 OS が WindowsXP 以降の OS の場合、ファイアウォールによってサーバ側の MySQL への通信 が遮断され、ネットワーク上でのデータ共有ができなくなることがあります。以下の設定を行うことに より、ファイアウォールによる通信の遮断を回避できるようになります。

※Windows2000 には、ファイアウォールの機能はありませんが、セキュリティ安全のため、ファイ アウォールのインストールと設定を行うことを推奨します。



「スタート」→「コントロールパネル(C)」とたどり、左クリックします。

「コントロールパネル」ダイアログが表示されます。「Windows ファイアウォール」アイコン上にマ ウスポインタを移動し、ダブルクリックします。



「Windowsファイアウォール」ダイアログが表示されます。〔例外〕タブを左クリックします。



[ポートの追加(O)...]ボタンを左クリックします。

👹 Windows ファイアウォール	×
全般 例外 詳細設定	
入力方向のネットワーク接続は、下で選択されたプログラムおよびサービスのためのも飲き、 Windows ファイアウォールでブロックされています。例外として適加することにより、プログラムによって は動作れなくなる場合もありますが、セキュリティの危険が増加する可能性があります。	
プログラムおよびサービス(<u>P</u>):	
名前	
Adobe Version Cue CS2	
Canon Driver Information Assist Service	
☑ Dreamweaver 8	
☑ Microsoft Fax Console	
☑ Skype	
■ UPnP フレームワーク	
☑ Windows Media Connect	
☑ Windows Media Connect	
☑ Windows Media Connect	
🖬 Windows Media Connect	
プログラムの追加(R) ポートの追加(Q) 編集(E) 削除(Q)	
✓ Windows ファイアウォールによるプログラムのブロック時(こ通知を表示する(N)	
例外を許可することの危険の詳細を表示します。	
OK キャンセル	

「ポートの追加」ダイアログが表示されます。〔名前(N):〕のテキストボックスに【MySQL】と入力 します。

ポートの追加	×
これらの設定を使って、 ロトコルについては、使	Windows ファイアウォールでポートを開いてください。ポート番号およびブ 用するプログラムまたはサービスのドキュメントを参照してください。
名前(<u>N</u>):	MySQL]
ポート番号(₽):	
	O TCP(T) O UDP(U)
<u>ポートを開くことの危険</u>	の詳細を表示します。
スコープの変更(<u>C</u>)) OK キャンセル

〔ポート番号(P):〕のテキストボックスに【3306】と入力します。

ポートの追加
これらの設定を使って、Windows ファイアウォールでボートを開いてください。ボート番号およびプ ロトコルについては、使用するプログラムまたはサービスのドキュメントを参照してください。
名前(<u>0</u>): MySQL 术-下番号(P): ³³⁰⁶
ポートを開くことの危険の詳細を表示します。
スコープの変更(0) OK キャンセル

〔TCP(T)〕の左隣にある〇印上にマウスポインタを移動し、左クリックします。

ポートの追加	×
これらの設定を使って、	Windows ファイアウォールでポートを開いてください。ポート番号およびブ ヨオスプログラムまたけサードスのドキュマントを参照してくだざい。
LT Drie Doreite (De	
	Murcol
名前(<u>N</u>):	MySQL
ポート番号(<u>P</u>):	3306
ポートを聞くことの危険	の詳細を表示します。
スコープの変更(<u>C</u>)) OK キャンセル

[OK]ボタンを左クリックします。

ポートの追加	E	×
これらの設定を使って、 ロトコルについては、使	Windows ファイアウォールでボートを聞いてください。ボート番号およびつ 用するプログラムまたはサービスのドキュメントを参照してください。	,
名前(<u>N)</u> :	MySQL	
ポート番号(<u>P</u>):	3306	
ポートを開くことの危険	の詳細を表示します。	
スコープの変更(<u>C</u>)		כ

「Windows ファイアウォール」ダイアログの[OK]ボタンを左クリックします。以上の操作により、 Windows ファイアウォールが有効であっても、MySQL が使用する 3306 番のポートは通信が遮断され ることなく、利用可能になります。

🕯 Windows ファイアウォール 🔀
全般例外詳細設定
Windows ファイアウォールはコンピュータの保護に役立っています。
Windows ファイアウォールでは、承認されていないユーザーによるインターネットまたはネットワーク経由のアクセスを狙止することにより、コンピュータの保護に役立てます。
● 有効 (推奨)(の) この設定では、「例外」タブで選択されたものを除くすべての外部ソースからのこのコン ビュータへの接続をブロックします。
□ 例外を許可しない(<u>D</u>)
空港などのセキュリティの弱い場所で、パブリックネットワークに接続する場合に 確択してください。プログラムが Windows ファイアウォールでブロックされても、通 知はされません。[例外]タブの違択は無視されます。
(推奨されません)(E)
この設定は避けてください。Windows ファイアウォールを無効にすると、このコンピュータをウイルスや侵入者にさらす危険性が増す可能性があります。
<u>Windows ファイアウォールのその他の詳細</u> を表示します。
OK +*>セル

7-5 パソコンのコンピュータ名の取得

「スタート」を左クリックします。「マイコンピュータ」上にマウスポインタを移動し、右クリックします。



ポップアップメニューが表示されます。「プロパティ」を左クリックします。

21 F#1X/F			
A large			
Modia Player			
Administrator			
Contract Explorer	マイドキュメント		
(Gattaland Express) 電子メール Outlook Express	271 205v		
W RADA	ジマイミュージック ジマイ コンピューキ ■(0)		
メモ帳 アクリカーションドルダー(コンソー)	び コントロール / エクスプローラ⊗ 検索(D デログラムの 「 デログラムの 」 デログラムの 』 、 デログラムの 』 、 デログラムの 』 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、		
MSN 125 CH1 (251			
Windows Media Player	 ヘルプとサポー・デスクトップに表示(S) 名前の変更(M) 		
🥸 Windows Update	プロバティ(R) プロバティ(R) プロバティ(R) プロバティ(R) プロバティ(R)		
すべてのプログラム(<u>P</u>) 🕨			
	2 ログオフロ 0 シャットダウンロ 		
1 X9-1		🖮 🍕 A 股 🗳 🥔 🛛 🕬 🖓	(416)

「システムのプロパティ」ダイアログが表示されます。



[コンピュータ名] タブを左クリックします。



〔フルコンピュータ名:〕項目の右隣に、コンピュータ名の記述があります。

יステムのプロパティ ? 🔀
全般 コンピュータ名 ハードウェア 詳細設定 システムの復元 自動更新 リモート
次の情報を使ってネットワーク上でこのコンピュータを識別します。
コンピュータの説明(<u>D</u>): miyahiro 例: [*] キッチンのコンピューダ [*] 、 [*] 仕事用コンピューダ [*]
フル コンピュータ名: MIYAHIRO.
ワークグループ: CNIRI
ネットワーク ID ウィザードを使ってドメインへの参加およびローカル ユーザー アカウントの作成を行うには、「ネットワーク ID (をクリックし てください。
コンピュータ名を変更したりドメインに参加したりするには [変更] をク 変更(②)… リックしてください。
OK キャンセル 適用(A)

 $\lceil A \beta - h
floor
ightarrow \lceil v - f
floor
floor$

「スタート」→「すべてのプログラム(\underline{P})」→「MySQL」とたどります。「MySQL Server 4.1」の表示があれば、4.1.x をインストールしていることになります。

「スタート」→「すべてのプログラム」→「MySQL」とたどります。「MySQL Server 5.0」の表示があれば、5.0.x をインストールしていることになります。