

MZプラットフォームを 活用した工程管理システム



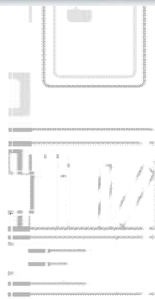
吉玉精鍍株式会社
(モデル企業)



会社概要



- 社名 吉玉精鍍株式会社
- 創業 昭和21年9月1日
- 経緯 昭和29年4月
(有)延岡めっき工場を買収し
吉玉工業有限会社を設立
昭和50年 吉玉精鍍株式会社を設立
- 資本金 72,000千円
- 代表者 代表取締役社長 吉玉 典生
- 従業員数 95名 (2010年5月現在)



会社概要(所在地)

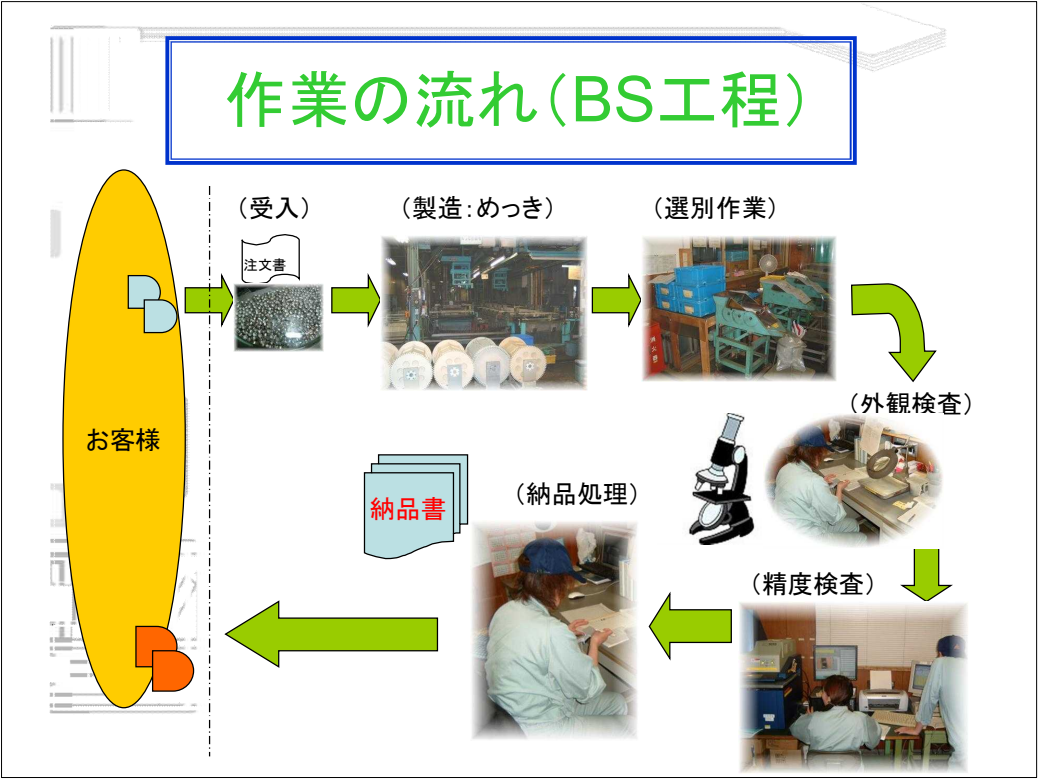
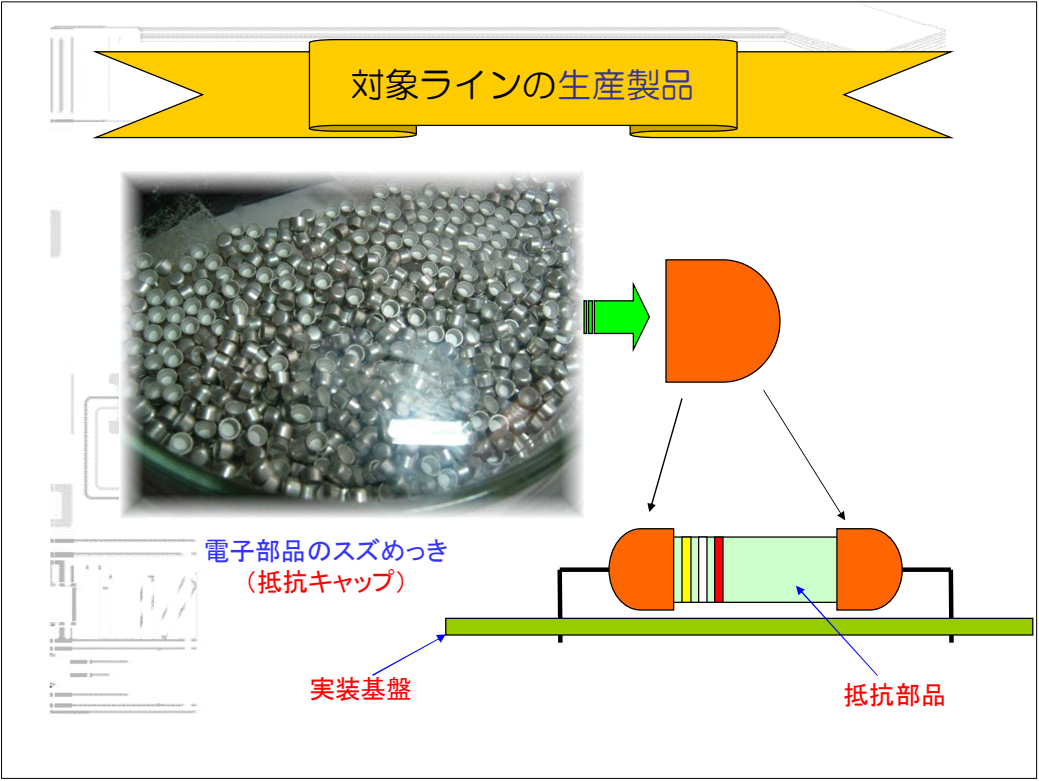
- **本 社** :882-0024
宮崎県延岡市大武町39番地24
TEL 0982(33)1251
FAX 0982(33)2244
- **宮之城事業所** :895-1816
鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975番地19
TEL 0996(52)1665
FAX 0996(21)3037
- **Auショップ**
 - **Auショップ北小路店** :〒882-0041 宮崎県延岡市北小路7-15
TEL:0982(34)7663 FAX:0982(34)7668
 - **Auショップ南延岡店** :〒882-0874 宮崎県延岡市伊達町3-5844-1
TEL:0982(34)7063 FAX:0982(33)1792



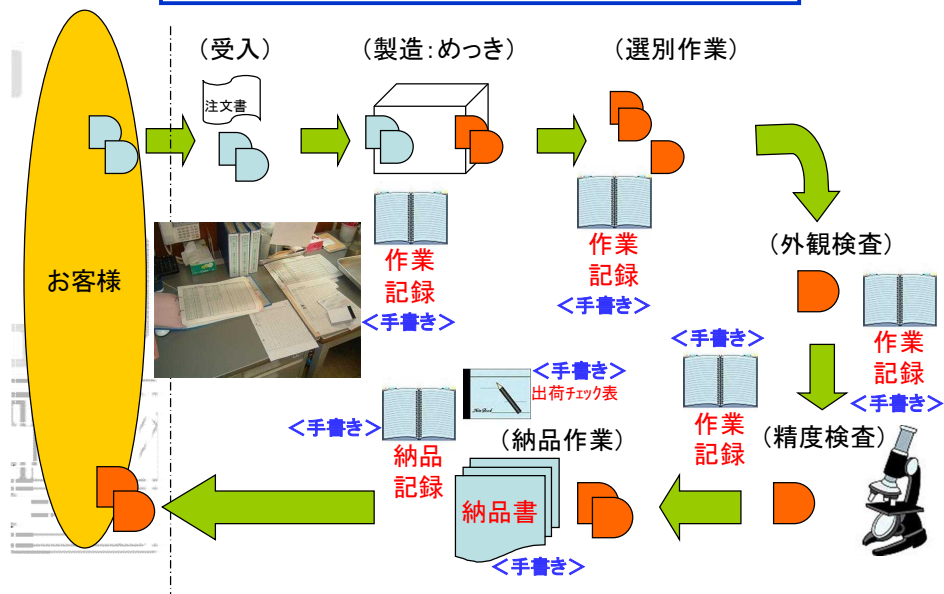
事業内容

- **表面処理加工** (半田:Pbフリー対応、亜鉛クロメート:三価クロム)
 - ・電気めっき加工(工業用Cr・Au・Ag・Cu・Sn・Zn・Ni・半田 他)
 - ・無電解めっき加工(Au・Cu・Ni 他)
 - ・半田DIP加工
 - ・パフ研磨・梨地加工
 - ・各種エッチング処理
 - ・精密金型硬質クロムめっき
 - ・ホーニング処理
 - ・各種機械加工
- **めっき工場建設総合エンジニアリング・操作指導**
- **環境関連事業: 廃水処理システム総合エンジニアリング**
- **情報通信事業: 携帯電話・PHS販売(auショップ)・インターネット関連**

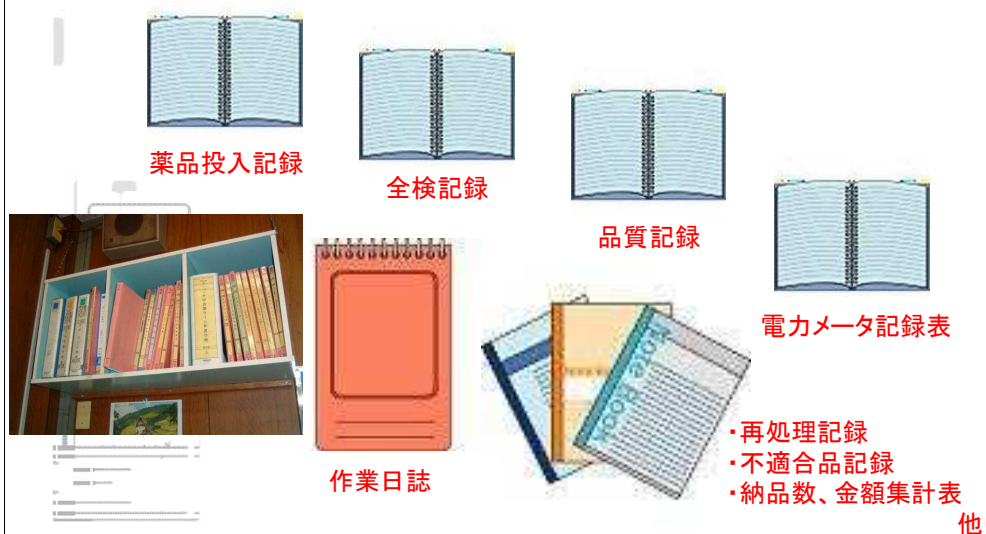




作業の流れと記録類



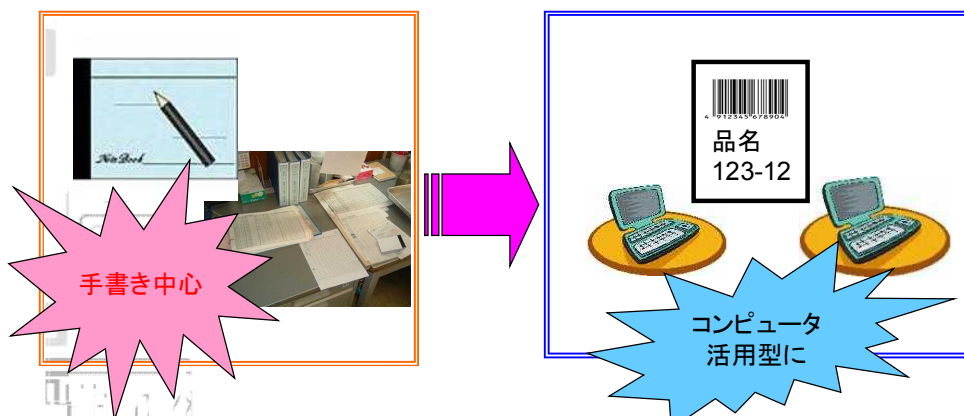
管理記録類(手書き)



システム導入前の状況（課題）

- 受入～納品作業（記録類・納品書など）
全て、手書き中心の作業となっている。
- 日々の売上把握（集計）をする為に、excel
を使い、集計をしている。
※集計をする人材が別で必要。
- 製品の流れが、担当者しかわからない。
※担当上司も見えない。
- 工程異常（品質）に対するアクションが見えない。

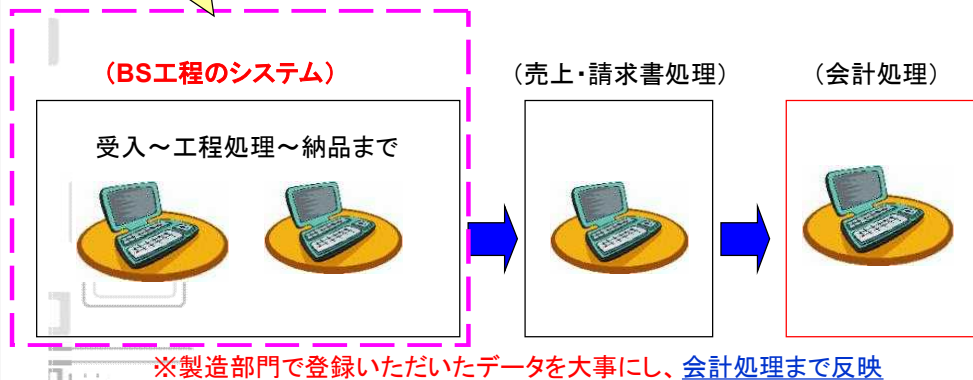
工程処理のシステム化方針（1）



（方針1） 手書き中心の記録管理から、コンピュータを活用した記録管理に変更する。

MZプラットフォーム
にて開発

工程処理のシステム化方針（2）



（方針2） ★システムの開発は、全て自社で開発をする。

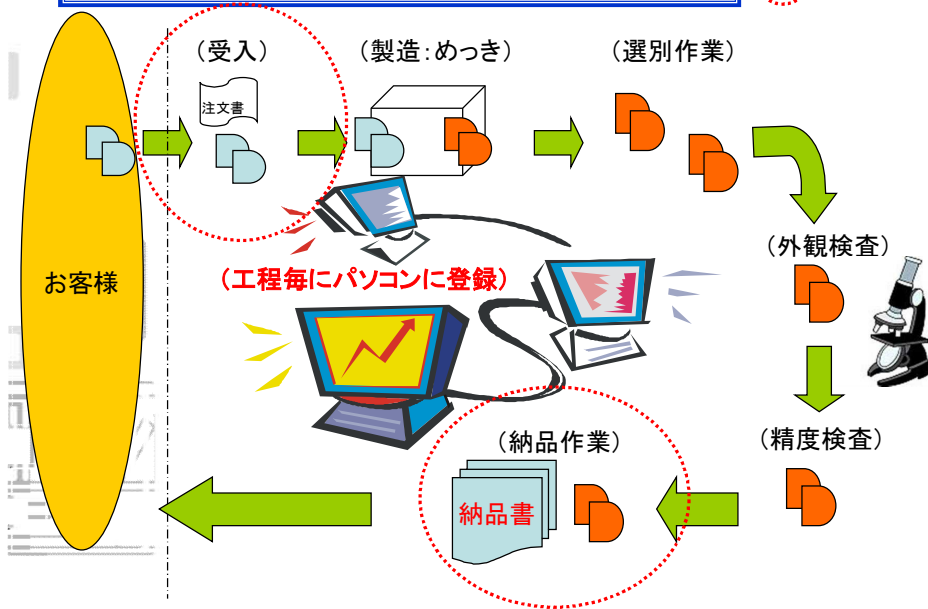
※自社で開発することで、安価で自社にあった柔軟（不具合は直ぐ改善）なシステムになる。

当社がMZPFを選択した理由

- win98～win7及びLINUX・MACでも動作する。
※マルチプラットフォーム型
※これから10年以上使える。
- 開発言語が、フロー図方式で習得には数ヶ月かかるが、プログラマーでなくても開発できる。
- データベースが、いろいろと使える（MySQL・SQL-server など）ので、拡張性が高い。
※データベースが共有できるので、webシステム（イントラ）と共存できる。

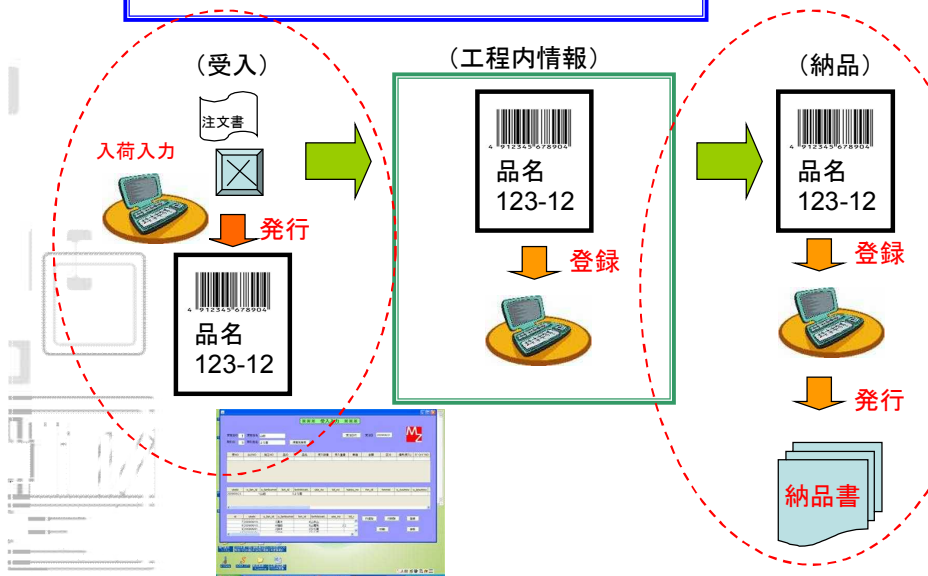
BS工程システム概要(1)

今回の対象範囲



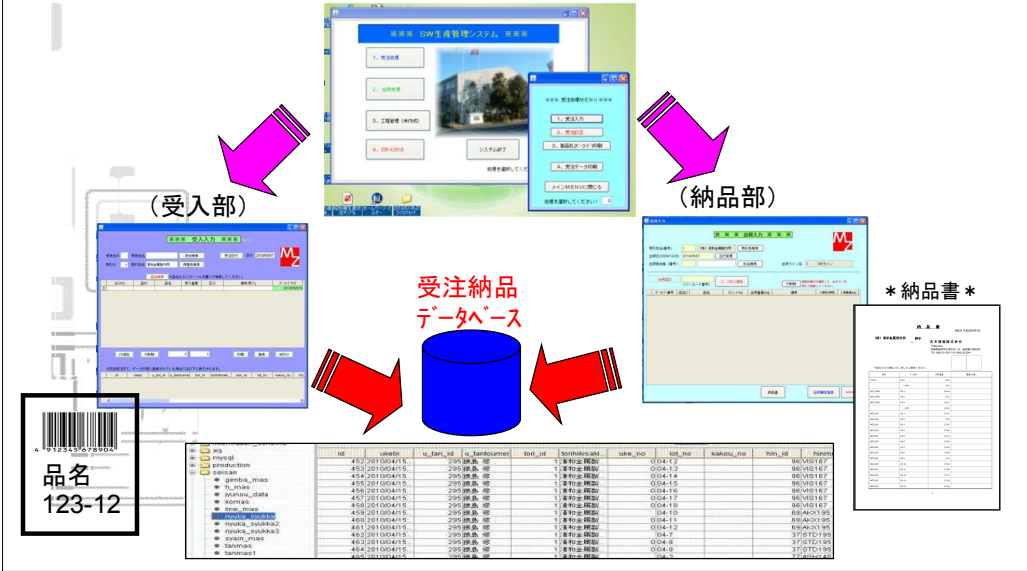
BS工程システム概要(2)

今回の対象範囲



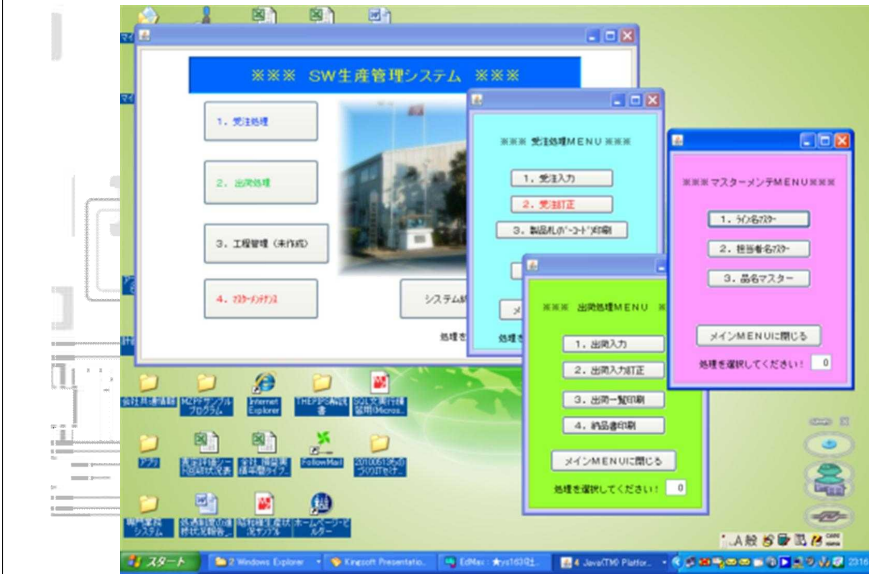
BS工程システム概要(3)

※具体的な画面のイメージとデータベース



BS工程システム概要(4)

※具体的な画面のイメージ

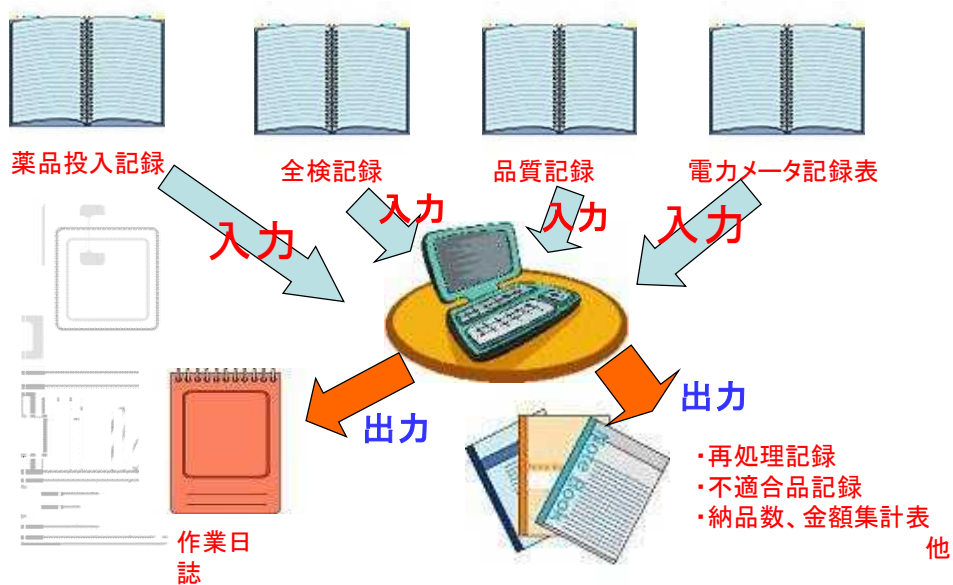


BS工程システム概要(5)

※具体的な画面のイメージ

工程管理情報

第2回目の取組
み対象



B S 工程システム導入の効果（１）

※受入れと納品部

- ・「手書き」から登録に変えることで、
納品処理の事務処理時間が削減されました。

今までの1／3工数(440時間／月 短縮)

(660時間／月→220時間／月)

- ・売上集計作業と検収が早くなりました。

今までの1／4工数(4時間／月 短縮)

(5時間／月→1時間／月)

- ・コンピュータ導入費用の削減
※社内の遊休PC利用(WIN2000仕様)

新規購入なら10万円→0円

B S 工程システム導入の効果（２）

※受入れと納品部

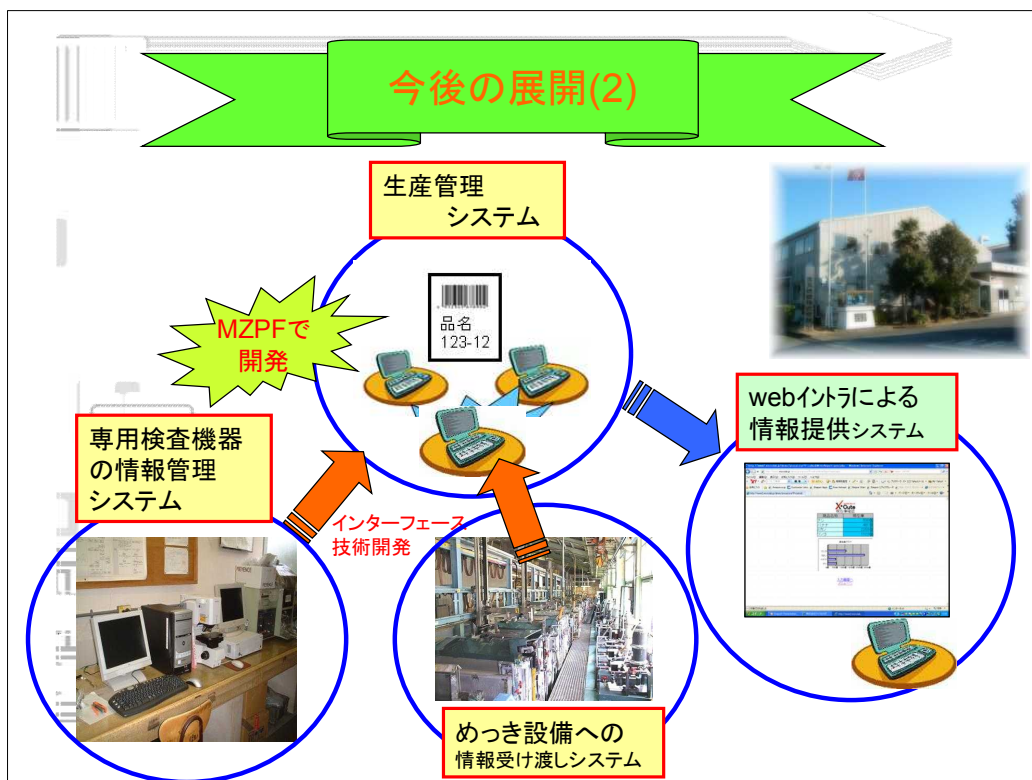
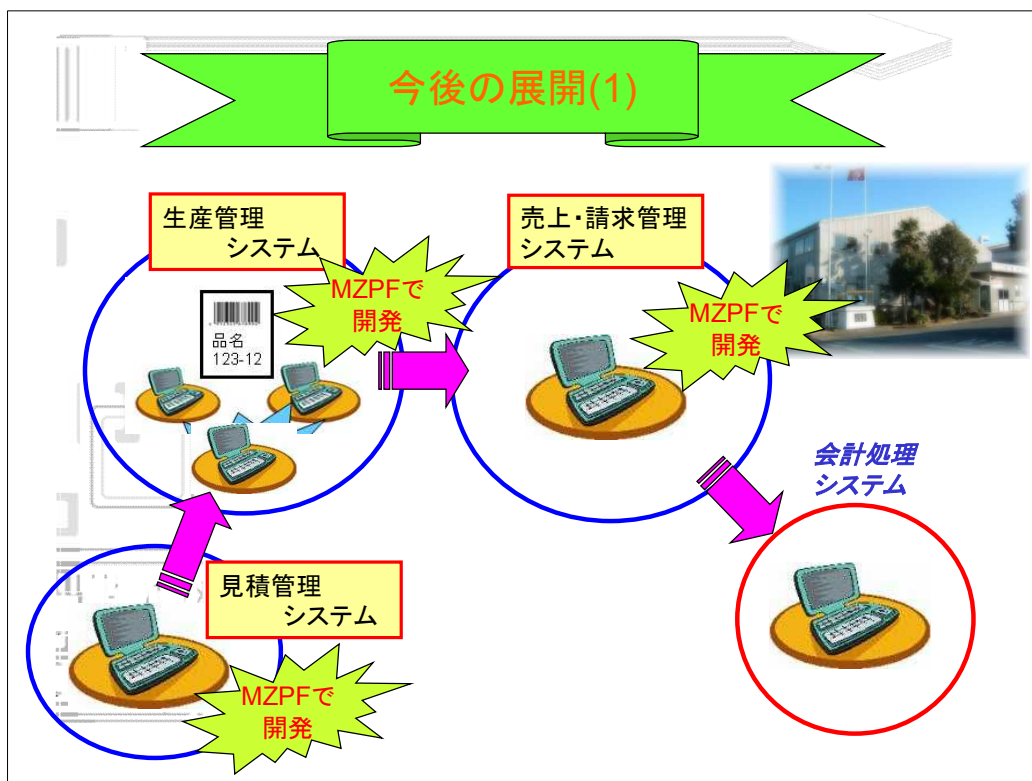
- ・自社でシステムを開発することで、追加・
変更ができ、更に安価に構築できた。

(1)外注なら100万～150万円→内部工数で対応
"0円"

(2)システム修正費用→内部対応で "0円"

更に

これから10年間以上使えるシステム技術
を習得できた。



MZプラットフォームを 活用した工程システム



吉玉精鍍株式会社
(モデル企業)

ご清聴、ありがとうございました。